

# Техническая информация

**СРР**



версия 1.0, издание 01/2016

## ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ МАСЛИЧНЫХ СЕМЯН МЕТОДОМ

## ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ХОЛОДНЫМ СПОСОБОМ

производительность 48 - 1152 тонн семян / сутки



		<p><b>Farmet a.s.</b> Jiřinková 276 552 03 Česká Skalice Czech Republic</p>	<p>Phone: +420 491 450 116, 160 Fax: +420 491 450 129 E-mail: <a href="mailto:dtd@farmet.cz">dtd@farmet.cz</a> <a href="http://www.farmet.cz">www.farmet.cz</a></p>
---	--	---	---

## 1. Введение

Компания АО «Farmet a.s.» занимается разработкой, проектированием, изготовлением и продажей комплексного технологического оборудования для производства и переработки растительных масел и производства кормов. Производит целый ряд шнековых прессов, экструдеров, жаровен и других машин и оборудований для прессования масличных семян с широкой шкалой производительности. Компания Farmet разработала ряд технологий для прессования масличных семян. Благодаря тому всегда есть возможность выбрать оптимальное решение для конкретных условий и пожеланий заказчика. Использование производимых нами маслопрессов, экструдеров и других машин и оборудования, их модификаций и различных схем подключения дает много способов решения конкретных требований заказчиков – от очень малых объемов переработки специальных культур до крупных производственных предприятий мощностью до 1000 т/сутки. Общие вопросы и основные преимущества отдельных технологий вы найдете в статье: „Технология производства растительных масел“.

Подход к планированию технологии (завода) в целом, вкл. разделение на отдельные производственные секции, описан в статье „Проект завода по производству растительных масел (далее в тексте - „Проект завода“). В приложении предлагаем Вашему вниманию „Общие торговые условия“ (далее в тексте - „ОТУ“). Рекомендуем подробно изучить эти материалы перед тем, как Вы будете знакомиться с данной технической информацией.

Эта техническая информация посвящена комплексному решению производственной секции PS2 – Прессовочный цех для получения растительных масел методом

### Предварительного прессования холодным способом

В зависимости от необходимой мощности производства данную технологию можно реализовать с использованием стандартных моделей прессов Farmet:

Использованные типы прессов	Диапазон производственной мощности (тонн семян / ч)	Диапазон производственной мощности (тонн семян/сутки)	Диапазон производственной мощности (тонн семян / год)
FS 1010	2 - 14	48 - 336	15840 – 110880
FS 4015	6 - 48	144 - 1152	47520 – 380160

## 2. Диапазон решения

Данная техническая информация содержит описание технического решения производственной секции „PS2 Прессовочный цех“, ее лимитов, возможностей выбора дополнительных факультативных решений – ОПЦИЙ. В приложении № 2 содержится информация о **диапазоне поставки** и резюме содержания предложения. Подробный перечень дан в ценовом предложении, которое мы разработаем на основании предоставленной Вами информации в приложении № 7 – Спецификации.

Предлагаемое технологическое оборудование прессовочного цеха включает комплект машин и оборудования, который в своей целостности обеспечивает эффективный способ получения растительных масел из масличных семян. Технологии можно использовать для прессования целого ряда масличных семян, из которых чаще всего используются **масличный рапс и подсолнечник**. Для сои, учитывая низкое содержание масла в сое и необходимость термической обработки для использования ее кормового потенциала (антипитательные вещества), технология

прессования холодным способом обычно не используется.

**Учитывая отличия в свойствах разных видов масличных семян, особенно разное содержание жира в них, технологию необходимо всегда оптимизировать для конкретного вида семян или группы семян. Для прессования иных масличных семян нужно изменить некоторые компоненты прессов (шнеки, втулки, щели оттока).**

Для достижения оптимальной переработки нужно применять и специальную предварительную обработку конкретного вида семян. Например, при переработке **подсолнечника** рекомендуется добавить обрушка и частичное удаление лузги перед прессованием. Если Вас заинтересует прессование других культур, не указанных в этом предложении, Вы всегда можете связаться с нами для получения более конкретной информации.

**Предметом предложения** является комплексная поставка машин и оборудования, необходимых для производства масла путем прессования масличных семян, мощность и параметры указаны в табл. в приложении № 1 - Параметры.

**Предлагаемое технологическое оборудование включает:**

- машины и оборудование в соотв. с этим предложением (оборудование, обозначенное ОПЦИИ, не включено в базовую цену предложения, цена такой ОПЦИИ указана отдельно или будет определена после оценки местных условий).
- исходную документацию для подготовки проекта
- документацию для реализации технологии
- документацию фактического состояния (в случае существенных изменений проекта во время монтажа)
- технологическую электропроводку
- компьютерную систему управления и визуализации процесса
- сопроводительную документацию – инструкцию по использованию технологии и отдельных машин, технологические и электрические схемы, документацию напорных баков «ЕС Заявление о соответствии» на все поставляемое оборудование в соотв. с правилами ЕС при поставках в ЕС, а в случае сотрудничества с генеральным проектировщиком заказчика и «ЕС Заявление » на всю поставляемую технологию дообавочное металлическое устройство, сервисные платформы ( для стандартного монтажа, в случае нестандартных требований размещения цена устройства калькулирована отдельно)
- Вспомогательные стальные конструкции (консоли, держателя транспортеров, кабельных желобов, трубопроводов, воронки (бункера), покрытие и похожие мелкие конструкции)

**Предлагаемое технологическое оборудование не включает:**

- строительный проект – предполагается сотрудничество генеральным проектировщиком заказчика
- технологические ярусы, площадки для обслуживания и мостики в здании (если их использование установлено в исходной документации для подготовки проекта)
- построение манипуляционных и подъездных путей и подъемного оборудования в месте установки тяжелого оборудования (подкрановый путь необходим при манипуляции с большими прессами FS4015)
- любые строительные работы
- транспорт к месту реализации
- монтаж
- подводку силовых кабелей электроэнергии к распределителям технологии
- компенсацию реактивной мощности (нужно решать централизованно для всего завода)

- источник пара – котельню, производящую необходимое количество пара в соотв. с таблицей параметров
- сертификацию, ревизии и утверждения за пределами ЕС
- общее утверждение и ревизии пожарной безопасности, электричества, санитарно-гигиенические и т.д., необходимые в связи с общим строительством
- шефмонтаж, введение в эксплуатацию, инструктаж обслуживающего персонала не включены в базовую цену, но указаны отдельно
- рабочие жидкости машин и оборудования (передаточные и термические масла, и т.д.)

Данное предложение включает только машины и оборудование, перечисленные ниже.

### **3. Описание процесса и технологии**

#### **3.1. Принцип предлагаемой технологии**

Предлагаемая технология предварительного прессования холодным способом не содержит ни механическую, ни термическую обработку семян перед прессованием. Семена сразу же прессуются в шнековом прессе, который установлен как предварительный пресс — с большим проходом материала и меньшим давлением. Этому соответствует и меньший выход масла и небольшая степень разрушения клеток. Предварительное прессование холодным способом не может быть рекомендовано как первая ступень перед экстракцией, так как небольшая степень разрушения клеток не способствует эффективной экстракции.

Эта технология рекомендуется в качестве первой ступени перед дальнейшим прессованием или если требуется только частичный отжим масла, а его основная часть остается в жмыхе и используется в кормовых смесях, где он является весьма желаемым компонентом. (Тогда в кормовые смеси уже не нужно добавлять жиры.) Преимуществами предварительного прессования холодным способом являются малая энергоемкость, простая установка оборудования, небольшие площади производства, что снижает размеры необходимых инвестиций. Технология не требует источника пара.

Полученное масло имеет свойства масла полученного холодным способом (очень качественное масло экстра класса с низким содержанием фосфолипидов).

#### **3.2. Описание технологии**

(согласно технологической схеме PS2 в приложении № 3)

Производственная секция PS 2 в рамках этого предложения поставляется комплексно как самостоятельно работающий комплект, включая все машины вместе с необходимыми транспортерами, насосами, электропроводкой и управлением.

Поставляемое оборудование начинается с **Промежуточного бункера 2.00**, который обеспечивает запас семян на несколько часов работы прессовочного цеха. Там, где температура прессуемых семян может упасть ниже 15°C (зимой), рекомендуем дополнить **ОПЦИИ Температурная стабилизация семян 2.00.2, 2.00.3**. Семена из промежуточного бункера **2.00** континуально транспортируются через **магнитный отделитель** металлических примесей **2.20.3** в прессы **2.35**. Этот транспортный путь семян рекомендуем дополнить **ОПЦИЕЙ Очистка семян 2.05**, где **возможно выбрать Входную аспирацию 2.05.1., Вибросепаратор 2.05.2. и при случае дополнить Камнеотборник 2.05.3.**

Далее можно дополнить **ОПЦИЮ Непрерывное взвешивание семян 2.10**. Для обработки подсолнечника (при случае также сои) рекомендуем **ОПЦИЮ Обрушка и сепарация лузги 2.15, при необходимости включить и ОПЦИЮ Грануляция лузги 2.16.** – см. отдельную Техническую информацию.

Количество прессов, подключенных параллельно, определяет общую производительность

прессовочного цеха согласно данным в приложении № 1 – Параметры. Семена в шнековом прессе постепенно сжимаются, и масло вытекает через щели оттока. Вытекающее масло содержит механические примеси (фуз) и необходимо его далее обработать сепарацией и фильтрацией. Сепарация является частью PS2, фильтрация описана в отдельной TI – PS3 (AFF).

#### **Решение сепарации фуза:**

Большие прессы FS1010 и FS4015 имеют самостоятельные сборные ванны для масла. Масло с фузом из ванны прессы отправляется шнековым конвейером до центрального сепаратора фуза. Центральный сепаратор должен быть размещен в ярусе под прессами и масло выгребается и гравитационно оттекает до этого центрального сепаратора. Здесь и происходит седиментация и медленно движущейся скребковой системой фуз вынесен из дна, отделяется и направляется на повторное прессование.

В прессе FS1010 сепарация может быть решена с помощью интегрированного сепаратора в прессе, который отберет крупнофракционный фуз (**ОПЦИЯ Интегрированный сепаратор**). Ванна прессы оборудована мешалкой, чтобы воспрепятствовать седиментации (осаждению) фуза. Ситовый сепаратор устранил из масла крупнофракционный фуз, а далее масло перекачивается интегрированным насосом в PS3 Фильтрацию. Центральный сепаратор в таком случае не обязательно использовать.

#### **Переработка жмыха:**

Жмых из прессов транспортируется **сборным шнековым транспортером 2.65** в «PS4 Транспортный путь жмыха». Жмых на выходе из прессы может иметь температуру до 80°C. Эти сборные транспортеры имеют **перфорацию для свободного испарения (пассивная вентиляция)**. Для большего комфорта в прессовочном цеху рекомендуем заказать **ОПЦИЮ Принудительная вентиляция прессов 2.54**.

Жмых на выходе из прессы имеет вид ракушек толщиной от 1мм (у средних прессов FL200) до 5 мм у больших прессов. Разламывание ракушек обеспечит интегрированный ломатель, который является частью прессы. Полученный вид ракушек определяется прежде всего свойствами конкретного масла и зависит также от влажности, температуры и т.д.

Если жмых является конечным продуктом, необходимо обеспечить его охлаждение и хранение.

**Если горячий жмых сложен толстым слоем, возможно его самовозгорание!** Рекомендуем использовать **ОПЦИЮ Охладитель жмыха 2.85** которая обеспечит охлаждение жмыха на температуру не более на 20°C над температурой окружающей среды. Возможно перед охладителем жмыха дополнить **ОПЦИЮ Увлажнение жмыха 2.70**.

Следующие производственные секции описаны в самостоятельных Технических информациях (см. TI – AFF, Обрушка и сепарация лузги, Грануляция лузги, Склады жмыха, Склады масла, Дегамминг и т.д.).

### **3.3. Управление и визуализация процессов**

Компания Farnet разработала систему интеллектуального управления и регулирования

#### **FIC Farnet Intelligent Control**

которая подробно описана в приложении № 5.

### **3.4. Вспомогательные системы**

#### **Вытяжка водных паров**

При прессовании семена нагреваются (трением в прессе), что приводит к частичному испарению воды, содержащейся в семенах. Испарение происходит в прессе и на выходе жмыха. Образовавшийся пар выходит в пространство прессцеха и выводится с помощью воздухотехники прессовочного цеха, которая является частью здания и не входит в состав предлагаемого

технологического оборудования прессовочного цеха PS 2. Конкретное решение должно быть принято при проектировании строительства и технологии. По желанию заказчика можно создать систему локального отсасывания пара от прессов и выходов из прессов — см. ОПЦИЮ „Принудительная вентиляция прессов“.

#### **Аспирация пыли**

Все оборудование и транспортные пути разработаны и герметизированы, чтобы был максимально снижен выброс пыли в воздух.

#### **4. ОПЦИИ**

Можно включить в технологию такие **ОПЦИИ (резюме):**

##### **2.00.2 Температурная стабилизация семян – электрическая, вкл. источник**

Для поддержания качества прессования необходимо, чтобы температура семян, поступающих в пресс, была не ниже чем 15°C. Эта ОПЦИЯ обеспечивает нагрев поступающих семян приблизительно на 20°C в зимнем сезоне (с -5°C до 15°C). Это может быть использовано также для предварительного нагрева на более высокую температуру, например с 10°C до прикл. 25°C (влиянием низкой разницы температур не достигнем нагрева на 20°C). Нагрев обеспечен использованием электрокотла который является частью этой ОПЦИИ. Для прессов меньшей производительности FL200 используются непосредственно транспортеры с электрическим подогревом с наполнением термического масла.

##### **2.00.3 Температурная стабилизация семян – паром, без источника пара (для прессов FS1010 и FS4015)**

Также как 2.00.2, но с паром обогревающим обогревателем. Источник пара не является частью этой опции.

##### **2.05 Очистка семян**

Эта ОПЦИЯ служит прежде всего для охраны технологии и увеличения срока эксплуатации машин, обеспечивает обработку и минимально нестандартно засоренного сырья. Для ввода технологии в эксплуатацию и для гарантийной проверки требуем использовать чистые семена с параметрами согласно контракту. Опцию можно выбрать в этом диапазоне:

##### **2.05.1 Входная аспирация**

Эта степень очистки является особенно подходящей для подсолнечника, где есть значительное количество пыли в самих семенах. Пыль аспирирована перед входом на сита очистки. Препятствует налипанию пыли в последующих этапах очистки.

##### **2.05.2 Вибросепаратор с аспирацией**

Вибросепаратор отделяет крупные примеси (камни, солому и т.д.) и мелкую пыль (песок, и т.д.). Эта степень очистки не может отделить примеси аналогичного размера, такие как семена, особенно важно для культур с более крупными семенами (подсолнечник, соя). Легкие примеси отделит аспирация на выходе из очистителя.

##### **2.05.3 Камнеотборник**

Камнеотборник обеспечит отделение более тяжелых примесей, прежде всего камней. Работает по принципу различной плотности материала, и, таким образом может отделить частицы такого же размера, как семена, что является особенно важно для культур с более крупными семенами (подсолнечник, соя).

##### **2.10 Непрерывное взвешивание семян на входе в PS2**

Тензометрические весы непрерывного взвешивания дают информацию о перерабатываемом количестве семян, т.е. о текущей производственной мощности технологии. Точность взвешивания 1-1,5%.

### **2.15 Обрушка и сепарация лузги (для подсолнечника)**

Используется для удаления части лузги перед прессованием. Позволяет уменьшить содержание клетчатки в жмыхе, благодаря чему повышается его кормовая ценность. Обрушка подсолнечника имеет также положительное влияние на выход масла и его качество (снижение содержания пигментов и воска). Подробное описание технологии Обрушка и сепарация лузги представлено в отдельной Технической информации.

### **2.16 Грануляция лузги**

**Грануляция лузги исходит из ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги.** Технология гранулирования (пеллетирования) лузги предназначена для переработки лузги подсолнечника в гранулы (пеллеты), которые удобнее для манипуляции, складирования, конечного использования лузги. Гранулирование существенно снижает объем лузги и, соответственно, площадь, необходимую для ее хранения. Эта технология подробно описана в Технической информации (TI GS)

### **2.35.6. Интегрированный сепаратор фузы (только для прессов FS1010)**

У прессов FS1010 может быть сепарация фузы решена с помощью интегрированного сепаратора, который отбирает крупнофракционный фуз. Ванна пресса в этом случае оборудована мешалкой, чтобы не было седиментации тонкого фуза. Сетчатый сепаратор отделяет крупнофракционный фуз. В прессе дальше дополнен интегрированный насос масла для перекачивания в фильтрацию PS3.

Выбором этой ОПЦИИ предоставляется возможность перекачивать масло прямо из сборной ванны пресса FS1010, что позволяет установку пресса на пол без необходимости строить технологический ярус для прессов. Эта решение тогда понижает расходы на строительное решение.

В данном случае центральный сепаратор не используется, затем данная ОПЦИЯ представляет выбор между центральным и интегрированным сепаратором и не повышает стоимость решения.

### **2.50 Набор специальных инструментов**

Используется для техобслуживания и наладки соответствующей типовой серии прессов. Включаемые инструменты должны быть доступны для проведения гарантийного сервиса и наладки (достаточно всегда один набор для одного пресса и линии прессования). Для установки новых линий эту ОПЦИЮ обязательно выбрать и доставить.

### **2.52 Исполнение из нержавеющей стали – ванна пресса, трубопровод**

При повышенных требованиях к дальнейшему пищевому использованию полученного масла мы рекомендуем эту ОПЦИЮ. Она включает ванну пресса из нержавеющей стали и трубопроводы из материалов, используемых в пищевой промышленности.

### **2.54 Принудительная вентиляция прессов**

Пресс и выход из пресса, а также транспортеры жмыха будут оснащены локальным принудительным отсасыванием воздуха. В состав этой ОПЦИИ входит вентилятор и воздухо-технический трубопровод к местам испарения. В состав этой ОПЦИИ не входит подсоединение к центральной вентиляции объекта или выведение за пределы объекта. Это необходимо решить в рамках проекта.

### **2.85 Охлаждение жмыха (или гранул)**

Эта ОПЦИЯ включает транспортировку жмыха от сборного транспортера под прессами в охладитель (предполагается размещение охладителя на расстоянии до 10 м) и поставку противоточного охладителя и вытяжная системы вентиляции.

Эта ОПЦИЯ обеспечит охлаждение жмыха на температуру не более 20°C над температурой окружающей среды. ОПЦИЯ предназначена для использования в умеренном климате.

#### **2.94. Набор изнашиваемых запчастей**

Набор включает изнашиваемые запчасти для первого периода эксплуатации (приблизительно для первого года эксплуатации пресссеха). Срок изнашивания и их замена зависит от обрабатываемых семян и на эксплуатации оборудования.

Состоит в основном из последнего шнеки и втулки пресса, входной втулки пресса, набора втулок и рабочих шнеков экструдеров, клиновых ремней прессов и экструдеров.

#### **2.95. Частотные преобразователи для главного привода прессов (только для прессов FL200 и FS4015)**

(Пресса FS1010 оборудованы частотными преобразователями главного привода стандартно.)

Более подробное описание показано в TI FIC – см. приложение.

ОПЦИЯ предназначена для технологий с уровнем автоматизации CLEVER.

#### **2.96. Основное оборудование лаборатории:**

Эта ОПЦИЯ включает в себя лабораторные приборы, устройства и инструменты необходимые к успешному вводу технологии в эксплуатацию и наладку на требуемые параметры.

Оборудование включает:

1. БИК (NIR) анализатор, который служит для быстрого установления влажности и масличности жмыха. Также позволяет установить содержание волокна и сырого протеина в жмыхе
2. Лабораторная дробилка
3. Ручные весы для калибровки транспортеров
4. Ручной бесконтактный термометр
5. Набор малых средств и инструментов.

ОПЦИИ - все перечисленные ОПЦИИ поставляются с электропроводкой, необходимой для их функционирования, и с подключением к системе управления, контроля и визуализации (это не распространяется на стандартный вариант с прессами FL200). Цена ОПЦИЙ, перечисленных в ценовом предложении, действительна только в том случае, если они заказываются одновременно с заказом технологии PS2. Цена дополнительных поставок, как правило, значительно выше и должна быть рассчитана отдельно с учетом конкретных условий.

Рекомендуем Вам уделить выбору ОПЦИЙ и, соответственно, всей спецификации надлежащее внимание уже в начале подготовки Вашей бизнес-концепции. Пожалуйста, заполните и пришлите нам заполненную спецификацию в приложении № 7 (Спецификация для подготовки ценового предложения).

## **5. Параметры оборудования**

В таблице в приложении № 1 - Параметры приводятся основные параметры производительности, качества, энергоемкости и пространственных требований. Это ориентировочные значения для стандартных, проверенных на практике решений, и некоторые из них можно откорректировать в соответствии со специфическими требованиями конкретного инвестиционного проекта. Для достижения указанных параметров производительности и качества необходима обкатка технологии (несколько недель) и стабильная эксплуатация.

Решающими параметрами являются производительность технологии (количество перерабатываемых масличных семян за единицу времени) и количество полученного растительного масла. В формулировке и понимании этих параметров, особенно в практическом определении их значений, имеется целый ряд недоработок и различий. Поэтому эти параметры



подробно описаны в документе „Технология производства растительных масел“.

### 5.1. Параметры масличных семян на входе

Для эффективного прессования необходимо уделить соответствующее внимание качеству масличных семян. Ниже указаны решающие параметры, которые оказывают влияние на процесс прессования.

**Биологическая зрелость и бережность при сушке** - эти параметры на практике очень сложно оценить, не существует единой методики их оценки. В любом случае необходимо избегать:

- семян обугленных (запах, темный цвет, твердые)
- атипичного светлого цвета – свидетельствует о недостаточной зрелости
- семян, покрытых плесенью, а также с признаками других заболеваний
- семян поврежденных – в соотв. с большинством стандартов лимит **содержания поврежденных семян составляет 2%** (у поврежденных семян происходит, кроме прочего, окисление масла в семени, что ухудшает качество масла).

**Примеси** — Для складирования и торговли с масличными семенами существуют границы в содержании примесей местными указаниями и нормами. Предельное содержание примесей — **макс. 2%**, и это также граница для входа в технологию. Но эти 2% примесей могут причинять проблемы с указанием срока годности, аварии технологий и снижение производительности. Поэтому особое внимание рекомендуем уделять **ОПЦИИ Очистка семян!**

ОПЦИЯ Очистка семян, в соответствии с этой технической информацией, не может заменить качественную послеуборочную очистку семян, но служит только как дополнительная очистка для охраны технологий, для увеличения срока годности и достижения лучших параметров прессования.

ОПЦИЯ Очистка семян позволяет в виде исключения обрабатывать слегка нестандартное сырье. Если не выбрана ОПЦИЯ Камнеотборник, необходимо гарантировать, что бы входное сырье не будет содержать твердые примеси (камни, куски бетона, песок...).

**Влажность** – для отжима влажность входящих семян это важный параметр, который серьезно влияет на параметры отжима. Для большинства стандартных масличных семян определены (нормированы) влажности для хранения семян (см. таблица №1). Для качественного отжима рекомендуем уровень влажности ниже верхнего уровня. Например рапс только до 7% влажности. Более высокая влажность вызывает пластичность материала во внутри материала, некачественный выход масла и повашенный выход фуза. Наоборот более низкая влажность (менее чем 5,5%) вызывает перегрев пресса и тоже ухудшение отжима, включая увеличения энергетических потребностей.

В таблице А входящие параметры указаны в средних показателях и диапазон влажности, когда достигается эффективный отжим.

**Температура** подаваемых семян также влияет на параметры прессования. В прессе из-за трения прессуемый материал нагревается. Если поступающий материал слишком холодный (температура ниже 15°C), то прессуемый материал останется в процессе прессования также слишком холодным, вязкость масла будет очень высокой, что затруднит его вытекание. Необходимо поддерживать температуру семян входящих в пресс, в идеальном случае - в пределах 15 – 25°C. Там, где климатические условия, способ складирования и транспортировки семян в прессовочный цех не гарантируют этой температуры, рекомендуем заказать ОПЦИЮ „Температурная стабилизация семян“.

**Масличность** (содержание масла в семенах) — это ключевой параметр для определения выхода масла (сколько масла будет получено). В таблице А указаны значения стандартно встречающихся

семян отдельных видов. С учетом этих параметров оптимализирована технология для данного вида. Если реальная масличность меньше, но находится в пределах эффективного отжима согласно таб. А, технология будет работать. Параметр максимальный остаточный жир в жмыхе будет сохранен, но выход масла будет ниже.

Если масличность будет выше, чем указанная средняя, то выход масла увеличится, но параметр максимальный остаточный жир (см. таб. Б) может немного ухудшиться (большое количество масла не успевает вытекать из пресса). Это ухудшение не должно превысить 0,2% повышения остаточного жира в жмыхе на каждый 1% содержания жира в семенах сверх средней границы, указано в таблице А.

Таблица А – Параметры на входе

Масличные семена	Макс. влажность для хранения	Влажность средняя рекомендуемая	Диапазон влажности для эффективности отжима	Масличность средняя при средней влажности	Масличность - диапазон эффективного прессования
Масличный рапс	8 %	6,5 %	5,5 – 7 %	42 %	38 - 44 %
Подсолнечник	8 %	6,5 %	5,5 -7 %	43 %	40 - 48 %
Соя	12 %	10 %	9 – 12%	19 %	17 - 22 %

Семена, масличность которых выходит за пределы эффективного прессования согласно этой таблице, также можно прессовать, но можно ожидать снижение производительности, ухудшения параметров, и возможных проблем с количеством фуза и стабильностью процесса.

## 5.2. Параметры на выходе прессования

**Производительность технологии** оценивается как количество семян, поступающих в технологию. В случае использования ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги производительность означает количество необрушенных семян.

При переработке подсолнечника показывается производительность технологии при использовании ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги. **В случае переработки необрущенного подсолнечника производительность технологии понижается на 10-15%.**

Если используется ОПЦИЯ Возвращение фильтрационного коржа (часть PS3), производительность технологии несколько снижается (в зависимости от количества фильтрационного коржа, который возвращается на повторное прессование, на практике снижается производительность не более чем на 8%).

Качество прессования из нашего опыта лучше всего характеризуется параметром **Остаточный жир в жмыхе** (процентное содержание жира в жмыхе) и мы традиционно указываем его в пересчете на влажность жмыха 10 %. Достигаемые обычно значения указаны в таб. Б (при условии соблюдения параметров семян на входе, перечисленных выше).

Таблица Б – Параметры на выходе

Масличные семена	Остаточный жир в жмыхе при влажности 10 %	Остаточный жир в сухом веществе, %	Выход, %	Остаток масла в жмыхе, в % (масличность - выход)
Масличный рапс	18 - 20 %	20,0 - 22,2	29,13 – 27,29	12,88 – 14,71
Подсолнечник	18 - 20 %	20,0 – 22,2	30,38 – 28,57	12,63 – 14,43
Соя	Не пригодна для холодного форпрессования			

Будем рады по востребованию предложить Вам информацию, объясняющую вышеуказанные

понятия.

На практике часто встречается ошибочная оценка из-за замены параметров **Остаточный жир в жмыхе** (процентная доля масла от массы жмыха) и **Остаток масла в жмыхе** (расчетный показатель = масличность - выход, который на самом деле показывает количество масла в жмыхе, но не по отношению к массе жмыха, а к массе семян на входе!)

Для наглядности в приложении № 6 Баланс материалов указаны все эти параметры.

## **6. Требования по обеспечению инсталляции и работы технологии**

Для обеспечения необходимых условий для установки и работы технологии клиент должен предусмотреть выполнение указанных ниже условий. Приводимые параметры являются ориентировочными и их необходимо конкретизировать в ходе предпроектной разработки или подготовки проекта реализации технологии

### **6.1. Помещения для инсталляции**

Для установки технологии прессования необходим утепленный объект, минимальные размеры которого указаны в табл. в приложении № 1 - Параметры.

Пространство для технологии должно совпадать с исходной документацией, пол должен быть ровным, твердым и достаточно тоннажным, сделан из водонепроницаемого и не пылевого материала.

В соответствии с исходной документацией, могут быть необходимы соответствующие приспособления (углубления в полу, проходы через стену и т.д.), при необходимости технологические ярусы, строительные меры для проведения монтажа, технического обслуживания и ремонта (прохождение и т.д.) При использовании мега прессов FS4015 требуется обеспечить подкрановые пути в пространстве над прессами.

Во время работы технологии необходимо обеспечить температуру в объекте выше 0°C .

Вне пространства для прессования, как правило, необходимо намного большее пространство – для хранения семян, жмыха и масла. Большое значение имеет также логистика, т. е. способ доставки семян и отгрузки жмыха и растительного масла. Эту проблематику необходимо решать в рамках предпроектной разработки. Более подробная информация дана в материалах „Проект завода“

### **6.2. Энергия**

**Электроэнергия:** технологическое оборудование использует сеть питания с напряжением 3 + PEN /3 + N + PE, АС 50Hz, 3 x 400 / 230 V. Подводимая мощность электроэнергии указана для каждой производительности оборудования в таб. в приложении № 1 Параметры, где указана также предполагаемая синхронизация.

**Пар — в случае использования ОПЦИИ Температурная стабилизация семян (паром)** пар служит для нагрева семян в нагревателе и кондиционере. Предполагаемый расход пара указан в пункте 6.4.. Давление подаваемого пара – 0,3-1,2 МПа.

### **6.3. Рабочие среды**

**Вода-** технология PS не требует. Для нужд санитарии заказчик обеспечит вывод насажденным краном- подключения шланга.

Для подключения ОПЦИИ (Увлажнение жмыха, и т.д.) необходимо обеспечить подачу воды.

Работа PS2 Прессовочный цех не требует дополнительных рабочих сред.

#### 6.4. Удельный расход на 1 тонну переработанных масличных семян

Вид	Единица измерения	Расход на 1 тонну семян в PS2
Электроэнергия (без ОПЦИЙ)*	кВтч/1 т	38
Пар 0,3 МПа для температурной стабилизации семян	кг/1 т	26

\* Данные ориентировочные, действительны для рапса с температурой на входе в технологию 20° С и влажностью 6,5% на линии с производительностью 4т/ч.

#### 6.5. Лаборатория

Для хода технологии нужно делать измерения параметров в лабораторных условиях и по их результатам менять настройку технологии.

Что бы успешно провести ввод в эксплуатацию и обеспечить качественную наладку технологии, предлагаем основному прибору и оборудованию совместно с поставкой технологии – см. **ОПЦИЮ Основное оборудование лаборатории.**

В качестве альтернативы можете использовать собственную или договорную лабораторию. Для ввода в эксплуатацию и настройку технологии необходимо обеспечить хотя следующие лабораторные тесты:

Прессование:

- Измерение влажности и масличности в входных семенах, жмыхе или шелухе- Лучше всего аналитические приборы с коротким временем обработки результатов в течении 30 минут, а также возможность проверки результатов обычным методом экстракции и сушки в течении примерно 24 часов.

Для ОПЦИИ Обрушка:

- Содержание клетчатки в жмыхе - оценка в течении 24 часов.
- Содержание жира в шелухе – оценка в течении 24 часов.

Другие лабораторные тесты могут потребоваться заказчиками или регулирующими государственными органами. Эти требования могут превышать пределы вышеуказанных тестов и тогда необходимо действовать в соответствии с действующими законами, правилами и нормами или согласно заключенным договорам.

## 7. Работа и техобслуживание PS2

Технология PS2 разработана для непрерывного производственного процесса с автоматическим управлением и непрерывным контролем со стороны обслуживающего персонала. Технология требует испытательного периода и обкатки оборудования (см. ОТУ). Технология прессования базируется на создании давления механическим трением о прессующий механизм (шнеки, пластины, камеры), поэтому необходимо принимать в расчет износ некоторых частей. Необходимо планировать регулярную чистку и минимум раз в полгода рекомендуем отставку оборудования и комплексную чистку технологии.

Для производства шнеков мы используем высококачественные материалы и технологии, но и с учетом этого нужно принимать в расчет замену изношенных шнеков и втулок прессов (а также

метательных колес рушек, если они используются). Срок эксплуатации шнеков существенно зависит от перерабатываемого сырья и его чистоты (обращайте внимание на абразивную пыль и песок – рекомендуем ОПЦИЮ Очистка).

**Рекомендуем ознакомиться со всеми полученными документами фирмы АО «Farmet a.s.», которые дополняют вышеизложенную информацию, в частности, со всеми приложениями, брошюрами „Проект завода“ и „Технология производства растительных масел“.**

Благодарим Вас за проявленный интерес к нашей продукции!

Коллектив сотрудников фирмы АО «Farmet a.s.»

Приложения:

1. Параметры технологического оборудования
2. Диапазон поставки
3. Технологическая схема PS2
4. Схема диспозиции
5. Управление и визуализация FIC (отдельный файл в электронной форме)
6. Баланс материалов (отдельный файл в электронной форме)
7. Спецификация для подготовки ценового предложения (отдельный файл в электронной форме)
8. Общие торговые условия — ОТУ (отдельный файл в электронной форме)

## Приложение №1 Параметры CPP-х(FS1010)

Основное оборудование	Един.измер	CPP-1(FS1010)	CPP-2(FS1010)	CPP-3(FS1010)	CPP-4(FS1010)	CPP-5(FS1010)	CPP-6(FS1010)	CPP-7(FS1010)
Пресс FS 4015 -предпресс	шт.	1	2	3	4	5	6	7
Требования по instalaц PS2	Един.измер	CPP-1(FS1010)	CPP-2(FS1010)	CPP-3(FS1010)	CPP-4(FS1010)	CPP-5(FS1010)	CPP-6(FS1010)	CPP-7(FS1010)
- высота потолка мин.	м	5	5	5	5	5	5	5
- площадь (без опций)	м <sup>2</sup>	45	65	85	105	125	155	175
установленная мощность (коэфф. 0,8) (без опции)	кВт	109	202	296	390	497	592	685
установленная мощность (без опции) для не очищенного семени подсолнечника (без обрушки)	кВт	129	243	356	470	597	712	827
- обслуж. персонал на смену	работн.**	1	1	1	2	2	2	2
обслуж. персонал на сменуPS2+3+4+5	работн.**	2	2	2	3	3	3	3
- кол-во груз. автомобилей (без ОПЦИЙ)	Шт.	2	3	4	5	6	7	8
Шефмонтаж (без ОПЦИЙ): /нед/работн	недель/работник	3/2	3/2	3/3	4/3	4/3	5/3	5/3
Срок поставки FCA	Мес.	4	5	6	6	7	7	8
Параметры технологии	Един.измер	CPP-1(FS1010)	CPP-2(FS1010)	CPP-3(FS1010)	CPP-4(FS1010)	CPP-5(FS1010)	CPP-6(FS1010)	CPP-7(FS1010)
Рапс масличный 42% / 6,5%* - произв. по семенам	т/ч - т/сутки т/год	2 – 48 15 840	4 – 96 31 680	6 – 144 47 520	8 – 192 63 360	10 – 240 79 200	12 – 288 95 040	14 – 336 110 880
произв. по маслу (выход масла – 27,29%)	т/ч - т/сутки т/год	0,55 – 13,2 4 356	1,10 – 26,4 8 712	1,65 – 39,6 13 068	2,20 – 52,8 17 424	2,75 – 66 21 780	3,30 – 79,2 26 136	3,85 – 92,4 30 492
произв. по жмыху (остаточный жир - 20% / влажность- 10%)	т/ч - т/сутки т/год	1,45 – 34,8 11 484	2,90 – 69,6 22 968	4,35 – 104,4 34 452	5,80 – 139,2 45 936	7,25 – 174 57 420	8,70 – 208,8 68 904	10,15 – 243,6 80 388
Подсолнечник (входное сырье) 43% / 6,5% при использовании ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги * - произв. по семенам	т/ч - т/сутки т/год	2 – 48 15 840	4 – 96 31 680	6 – 144 47 520	8 – 192 63 360	10 – 240 79 200	12 – 288 95 040	14 – 336 110 880
-произв. по маслу (выход масла – 28,57 %)	т/ч - т/сутки т/год	0,64 – 15,3 5063	1,28 – 30,7 10127	1,92 – 46,0 15190	2,56 – 61,4 20253	3,20 – 76,7 25317	3,84 – 92,1 30380	4,48 – 107,4 35443
-произв.по жмыху (остаточный жир 20% / влажность 10%)	т/ч - т/сутки т/год	1,00 – 23,9 7891	1,99 – 47,8 15781	2,99 – 71,7 23672	3,99 – 95,6 31562	4,98 – 119,6 39453	5,98 – 143,5 47344	6,97 – 167,4 55234
Подсолнечник 43% / 6,5% без использования ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги * - произв. по семенам	т/ч - т/сутки т/год	1,8 – 43,2 14 256	3,6 – 86,4 28 512	5,4 – 129,6 42 768	7,2 – 172,8 57 024	9 – 216 71 280	10,8 – 259,2 85 536	12,6 – 302,4 99 792
-произв. по маслу (выход масла – 28,57 %)	т/ч - т/сутки т/год	0,51 – 12,34 4073	1,03 – 24,7 8146	1,54 – 37 12220	2,06 – 49,4 16293	2,57 – 61,7 20366	3,09 – 74,1 24439	3,60 – 86,4 28512
-произв.по жмыху (остаточный жир 20% / влажность 10%) (у необрушенного подсолнечника)	т/ч - т/сутки т/год	1,30 – 31,17 10284	2,60 – 62,3 20569	3,90 – 93,5 30854	5,19 – 124,7 41139	6,49 – 155,8 51423	7,79 – 187 61708	9,09 – 218,2 71993

Все данные только информативные. Параметры по производительности зависят от сорта и качества материала и от других условий. Производитель оставляет за собой право на изменения без предупреждения.

Данные о производительности, продукции масла и жмыха НЕ ВКЛЮЧАЮТ в себя потери при очистке.

Данные о производительности установлены без возвращения фильтрационного коржа – см. ОПЦИЯ в PS3 Фильтрация.

\* Масличность/влажности перерабатываемых семян. Годовая мощность рассчитывается для 330 рабочих дней в год

\*\* количество трудящихся ориентировочное и зависимости от местных условий. Работник осуществляет надзор и отдельные работы, но в большинстве случаев служит и в других частях технологии PS1-Хранения семян, PS3 Фильтрация, PS4 Транспортные пути жмыха и склады жмыха. По соображениям безопасности рекомендуется присутствие по крайней мере двух работников на смену. Поэтому целесообразно построить общий пульт управления для всех технологий.

Для подсолнечника с использованием ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги продукция масла жмыха вычислена с учётом сепарации лузги 65% и количества жира в лузге 6%-

## Приложение № 2: Диапазон поставки PS2

Размеры, параметры и свойства в месте границы и их точное положение ,будут уточнятся в документации проекта.

	<b>Диапазон – состав поставки Farnet (без ОПЦИЙ)</b>
<b>Входное место сырья</b>	<p><b>Масличные семена</b> из PS1 – Входной промежуточный бункер масличных семян. Заполнение этого промежуточного бункера обеспечит заказчик. Бункер необходимо непрерывно дозагружать.</p> <p><b>Фильтрационный корж</b> из PS3 – этот транспортный путь не включен (есть в PS3) .</p>
<b>Выходное место продукта</b>	<p><b>Жмых</b> Выходной транспортер за завершающими прессами до расстояния 3 м от прессов, или транспортер длиной 3 м под охладителем жмыха, если заказана ОПЦИЯ Охлаждение жмыха. Дальнейший транспортный путь жмыха входит в состав PS4.</p> <p><b>Масло:</b> В поставку входит насос масла из сепаратора и трубопровод масла до расстояния макс. 10 м от последнего пресса. Обычно этого достаточно для подсоединения к PS3 – Фильтрации.</p>
<b>Точка подсоединения энергии</b>	<p><b>Электроэнергия – заказчик обеспечит главный</b> кабель подводки к зажимам в распредстанции, сеть 3+PEN/3+PE+N, AC 50Hz, 400/230V, компенсацию холостого хода.</p>
<b>Точка подсоединения рабочих сред</b>	<p><b>Вода</b> – для технологии PS 2 не требуется. Для нужд санитации заказчик обеспечит подвод в помещении монтажа технологии с краном – подсоединение шланга.</p> <p>Для подключения ОПЦИИ (Увлажнение жмыха, подача воды в экструдер, дополнение охлаждающей системы и т. д.)обеспечит заказчик привод воды в местах , которые указаны в проектовой документации.</p> <p><b>Горячая вода</b> – не требуется</p>
<b>Диапазон системы вентиляции</b>	<p><b>(Только для ОПЦИИ Принудительная вентиляция прессов)</b> Farnet поставляет только локальную вытяжку от мест испарения к вентиляторам. Вентиляторы расположены у прессов, частью поставки не является выведение из здания. Частью поставки не является система вентиляции здания.</p>
<b>Диапазон системы измерения и регуляции</b>	<p>Farnet обеспечивает управление, измерения и регуляцию поставленной технологии PS2. Если остальные производственные секции поставляются вместе с PS2, обеспечено общее управление и визуализация.</p>
<b>Диапазон поставки вспомогательных конструкций и технологических ярусов</b>	<p>В состав входят все вспомогательные стальные конструкции для установки технологии PS2. Технологические ярусы не являются частью поставки, если технологией востребованы (напр. в решении с прессами FS4015, в решении центрального сепаратора или ярусными жаровнями).</p>





## Приложение № 4: Схема диспозиции, иллюстративное изображение CPP-3xFS1010

