

Техническая информация

WPP

Версия 1.0, издание 01/2016

ПОСТАВКА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ МАСЛИЧНЫХ СЕМЯН
МЕТОДОМ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ

производительностью 86 - 605 тонн семян / сутки



Farmet a.s.
Jiřinková 276
552 03 Česká Skalice
Czech Republic

Phone: +420 491 450 116, 160
Fax: +420 491 450 129
E-mail: dtd@farmet.cz
www.farmet.cz

1. Введение

Компания АО «Farmet a.s.» занимается разработкой, проектированием, изготовлением и продажей комплексного технологического оборудования для производства и переработки растительных масел и производства кормов. Производит целый ряд шнековых прессов, экструдеров, жаровен и других машин и оборудования для прессования масличных семян с широкой шкалой производительности. Компания Farmet разработала ряд технологий для прессования масличных семян. Благодаря этому всегда есть возможность выбрать оптимальное решение для конкретных условий и пожеланий заказчика.

Использование производимых нами маслопрессов, экструдеров и других машин и оборудования, их модификаций и различных схем подключения дает много способов решения конкретных требований заказчика – от очень малых объемов переработки специальных культур до крупных производственных предприятий мощностью до 1000 т/сутки. Общие вопросы и основные преимущества отдельных технологий вы найдете в статье: „Технология производства растительных масел“.

Подход к планированию технологии (завода) в целом, вкл. разделение на отдельные производственные секции, описан в статье „Проект завода по производству растительных масел“ (далее в тексте - „Проект завода “Farmet“). В приложении предлагаем Вашему вниманию „Общие торговые условия“ (далее в тексте - „ОТУ“). Рекомендуем подробно изучить эти материалы перед тем, как Вы будете знакомиться с данной технической информацией.

Эта техническая информация посвящена комплексному решению производственной секции PS2 – Прессовочный цех для производства растительных масел методом

Предварительного прессования горячим способом

В зависимости от необходимой мощности производства данную технологию можно реализовать с использованием стандартных моделей прессов Farmet:

Использованные типы прессов	Диапазон производственной мощности (тонн семян / ч)	Диапазон производственной мощности (тонн семян/сутки)	Диапазон производственной мощности (тонн семян / год)
FS 1010	3,6 – 25,2	86 - 605	28 500 – 200 000
FS 4015	9,5 – 66,5	230 - 1600	75 000 – 530 000

2. Диапазон решения

Данная техническая информация содержит описание технического решения производственной секции „PS2 Прессовочный цех“, ее лимитов, возможностей выбора дополнительных факультативных решений – ОПЦИЙ. Ниже в тексте описан диапазон решения, дан список и описание дополнительных решений - ОПЦИЙ. В приложении № 2 содержится информация о **диапазонах поставки** и резюме содержания предложения. Подробный перечень дан в ценовом предложении, которое мы разработаем на основании предоставленной Вами информации в приложении № 7 – Спецификация.

Предлагаемое технологическое оборудование прессовочного цеха включает комплект машин и оборудования, который в своей целостности обеспечивает эффективный способ получения

растительных масел из масличных семян. Технологии можно использовать для прессования целого ряда масличных семян, из которых чаще всего используются **масличный рапс и подсолнечник**. Для **сои**, из-за низкого содержания в ней масла, технология предварительного прессования обычно не используется. Технология двухступенчатого прессования предназначена для семян с высоким содержанием масла (более чем 25%).

Учитывая отличия в свойствах разных видов масличных семян, особенно разное содержание в них жира, технологию необходимо всегда оптимизировать для конкретного вида семян или группы семян. Для прессования иных масличных семян нужно изменить некоторые компоненты прессов (шнеки, втулки, щели оттока).

Для достижения оптимальной переработки нужно применять и специальную предварительную обработку конкретного вида семян. Например, при переработке **подсолнечника** рекомендуется добавить обрушку и частичное удаление лузги перед прессованием. Если Вас заинтересует прессование других культур, не указанных в этом предложении, Вы всегда можете связаться с нами для получения более конкретной информации.

Предметом предложения является комплексная поставка машин и оборудования, необходимых для производства масла путем прессования масличных семян, мощность и параметры указаны в табл. в приложении № 1 Параметры.

Предлагаемое технологическое оборудование включает:

- машины и оборудование в соотв. с этим предложением (оборудование, обозначенное ОПЦИИ, не включено в базовую цену предложения, цена такой ОПЦИИ указана отдельно или будет определена после оценки местных условий),
- исходную документацию для подготовки проекта для получения разрешения на строительство
- документацию для реализации технологии
- документацию фактического состояния (в случае существенных изменений проекта во время монтажа)
- технологическую электропроводку
- компьютерную систему управления и визуализации процесса
- сопроводительную документацию – инструкцию по использованию технологии и отдельных машин, технологические и электрические схемы, документацию напорных баков
- «ЕС Заявление о соответствии» на все поставляемое оборудование в соотв. с правилами ЕС при поставках в ЕС, а в случае сотрудничества с генеральным проектировщиком заказчика и «ЕС Заявление » на всю поставляемую технологию
- вспомогательные стальные конструкции (консоли, держателя транспортеров, кабельных желобов, трубопроводов, воронки (бункера), покрытие и похожие мелкие конструкции)

Предлагаемое технологическое оборудование не включает:

- строительный проект – предполагается сотрудничество генеральным проектировщиком заказчика
- технологические ярусы, площадки для обслуживания и мостики в здании (если их использование установлено в исходной документации)
- построение манипуляционных и подъездных путей, подъемного оборудования в месте установки тяжелого оборудования (подкрановый путь необходим при манипуляции с большими прессами FS 4015)
- любые строительные работы
- транспорт к месту реализации
- монтаж
- несущие конструкции для ярусов технологии

- подводу силовых кабелей электроэнергии к распределителям технологии
- компенсацию холостого хода (нужно решать централизованно для всего завода)
- источник пара – котельню, производящую необходимое количество пара в соотв. с таблицей параметров
- сертификацию, ревизии и утверждения за пределами ЕС
- общее утверждение и ревизии пожарной безопасности, электричества, санитарно-гигиенические и т.д., необходимые в связи с общим строительством
- шефмонтаж, введение в эксплуатацию, инструктаж обслуживающего персонала не включены в базовую цену, но указаны отдельно
- рабочие жидкости машин и оборудования (передаточные и термические масла и т.д)

Данное предложение включает только машины и оборудование, перечисленные в данной Технической информации.

3. Описание процесса и технологии

3.1. Принцип предлагаемой технологии

Предлагаемая технология горячего прессования включает **механическую и термическую обработку** семян перед прессованием, которая помогает максимально облегчить освобождение масла из клеток семян.

Механическая обработка – семена сжимаются вальцами так, чтобы разрушились внутренние клеточные стенки (для облегчения освобождения масла) и не возникла мелкая пылевая фракция. Нельзя использовать дробилку или мельницу!

Термическая обработка – перед самым прессованием мятка нагревается и частично высушивается в многоярусной жаровне, состоящей из обогреваемых паром чанов, размещенных друг над другом. Нагрев развальцованных семян перед прессованием способствует изменению свойств клеточных структур, превращению белков и скапливанию масла на клеточном уровне. С повышением температуры также значительно падает вязкость масла. В совокупности это существенно увеличивает эффективность производства масла. На начальном этапе нагревания можно непосредственно в прессуемый материал впрыскивать пар для ускорения нагрева и изменений материала.

3.2. Описание технологии

(согласно технологической схеме PS2 в приложении № 3)

Производственная секция PS2 в рамках этого предложения поставляется комплексно как самостоятельно работающий комплект, включая все машины вместе с необходимыми транспортерами, насосами, электропроводкой и управлением. Поставляемое оборудование начинается с **промежуточного бункера 2.00**, который обеспечивает запас семян на несколько часов работы прессовочного цеха. Семена из **промежуточного бункера 2.00** континуально транспортируются через **магнитный отделитель** металлических примесей **2.20.2** во входной нагреватель - **кондиционер 2.20.4**. (Этот нагреватель–кондиционер в случае меньших производственных мощностей \approx до 4 t семян/ч представляет собой обогреваемый паром транспортер, а на более мощном производстве — чанная жаровня). Этот транспортный путь семян рекомендуем дополнить **ОПЦИЕЙ Очистка семян 2.05**, где возможно выбрать **Входную аспирацию 2.05.1**, **Вибросепаратор 2.05.2** и при случае дополнить **Камнеотборник 2.05.3**.

Далее можно дополнить **ОПЦИЮ Непрерывное взвешивание семян 2.10**.

Для обработки подсолнечника (при случае также сои) рекомендуем **ОПЦИЮ Обрушка и сепарация лузги 2.15**, при необходимости включая **ОПЦИЮ Грануляция лузги 2.16**. – см. отдельную Техническую информацию.

В паровом **кондиционере 2.20.4** (размер выбирается на основании общей производственной мощности) температура семян стабилизируется на уровне, оптимальном для механической обработки семян вальцовкой в **вальцовом станке 2.25**. Вальцовый станок **2.25** посредством комбинации давления и среза нарушает клеточные структуры и формирует тонкие хлопья. Семена после механической обработки (мятка) транспортируются в многоярусную **паровую жаровню 2.30** и нагреваются до температуры, оптимальной для прессования. Развальцованный и нагретый материал посредством континуального управления принудительно дозируется в **прессы 2.35**. Количество прессов, подключенных параллельно, определяет общую производительность прессовочного цеха согласно данным в приложении № 1 Параметры.

Семена, прошедшие обработку, постепенно сжимаются в **шнековом прессе 2.35** и масло вытекает через щели оттока. Вытекающее масло содержит механические примеси (фуз) и необходимо его далее обработать сепарацией и фильтрацией. Сепарация является частью PS2, фильтрация описана в отдельной ТИ – PS3 (AFF).

Решение сепарации фуза:

Большие прессы (FS1010 и FS4015) имеют самостоятельные сборные ванны для масла. Масло с фузом из ванны пресса отправляется шнековым конвейером до центрального сепаратора фуза. Центральный сепаратор должен быть размещен в ярусе под прессами и масло выгребается и гравитационно оттекает до этого центрального сепаратора. Здесь и происходит седиментация, и медленно движущейся скребковой системой фуз вынесен из дна, сепарируется и направляется на повторное прессование.

Переработка жмыха:

Жмых из прессов дробится с помощью интегрированной дробилки и транспортируется **сборным шнековым транспортером 2.65** в PS4 Транспортный путь жмыха. Жмых на выходе из пресса может иметь температуру более 100°C, вода испаряется и создается очень агрессивная среда, способствующая коррозии. Обычно предлагается модель сборного транспортера жмыха с **обшивкой из нержавеющей стали** и с активной вентиляцией .

Жмых на выходе из пресса имеет вид ракушек толщиной от 1мм у средних прессов FL200 до 5 мм у больших прессов. Разламывание ракушек обеспечит интегрированный ломатель, который является частью пресса. Полученный вид определяется прежде всего свойствами конкретного масла зависит также от влажности, температуры и т. д.

Для подготовки жмыха для последовательной экстракции возможно употребить **ОПЦИЮ Формирование жмыха 2.75**, которая обеспечит переработку жмыха в форму связанных гранул.

Если жмых является конечным продуктом, необходимо обеспечить его охлаждение и хранения.

Если горячий жмых сложен толстым слоем, возможно его самовозгорание! Рекомендуем использовать **ОПЦИЮ Охлаждение жмыха 2.85**, которая обеспечит охлаждение жмыха на температуру не более чем на 20°C над температуру окружающей среды.

Следующие производственные секции с подобной операционной системой описаны в отдельных Технических информационных (см. ТИ – AFF, Обрушка и сепарация лузги, Грануляция лузги, Склады жмыха, Склады масла, Дугумминг и т.д.).

3.3. Управление и визуализация процессов

Компания Farnet разработала систему интеллигентного управления и регулирования

FIC Farnet Intelligent Control

которая подробно описана в приложении № 5.

3.4. Вспомогательные системы

Охлаждение вала пресса

Прессы FS1010 а FS4015 оборудованы системой охлаждения вала. Заказчик должен обеспечить источник холодной воды или заказать его как ОПЦИЮ.

Вытяжка водных паров

При нагревании семян в жаровне происходит частичное испарение воды, содержащейся в семенах. Кроме того, в жаровнях можно напрямую впрыскивать пар. Испарение также происходит в прессе и на выходе жмыха. Жаровни, пресс, выход из пресса и сборный транспортер жмыха оборудованы принудительным отсасыванием. В оборудование входит также вентилятор, расположенный на корпусе жаровни, и вентиляционный трубопровод к местам возникновения испарений. В поставку не входит подсоединение к общей вентиляционной системе объекта не вывод трубопровода из здания. Конденсат выводится в жмых или в канализацию — в зависимости от условий.

Аспирация пыли

Все оборудование и транспортные пути разработаны и герметизированы, для того чтобы был максимально снижен выброс пыли в воздух.

4. ОПЦИИ

Можно включить в технологию такие **ОПЦИИ (резюме)**:

2.05 Очистка семян:

Эта **ОПЦИЯ** служит прежде всего для охраны технологии и увеличения срока эксплуатации машин, обеспечивает обработку и минимально нестандартно засоренного сырья. Для ввода технологии в эксплуатацию и для гарантийной проверки требуем использовать чистые семена с параметрами согласно контракту. Опцию можно выбрать в этом диапазоне:

2.05.1. Входная аспирация

Эта степень очистки является особенно подходящей для подсолнечника, где есть значительное количество пыли в самих семенах. Пыль аспирирована перед входом на сита очистки. Препятствует налипанию пыли в последующих этапах очистки.

2.05.2. Вибросепаратор с аспирацией

Вибросепаратор отделяет крупные примеси (камни, солому и т.д.) и мелкую пыль (песок, и т.д.). Эта степень очистки не может отделить примеси аналогичного размера, такие как семена, особенно важно для культур с более крупными семенами (подсолнечник, соя). Легкие примеси отделил аспирация на выходе из очистителя.

2.05.3. Камнеотборник

Камнеотборник обеспечит отделение более тяжелых примесей, прежде всего камней. Работает по принципу различной плотности материала, и, таким образом может отделить частицы такого же размера, как семена, что является особенно важно для культур с более крупными семенами (подсолнечник, соя).

2.10 Непрерывное взвешивание семян на входе в PS2

Тензометрические весы непрерывного взвешивания дают информацию о перерабатываемом количестве семян, т.е. о моментальной производительности технологии.

Точность взвешивания 1-1,5%.

2.15 Обрушка и сепарация лузги (для подсолнечника)

Используется для удаления части лузги перед прессованием. Позволяет уменьшить содержание клетчатки в жмыхе и увеличить долю белка, благодаря чему жмых становится полноценным кормом. Обрушка подсолнечника имеет также положительное влияние на выход масла и его качество (снижение содержания пигментов и воска). Подробное описание технологии Обрушка и сепарация лузги представлено в отдельной Технической информации

2.16 Грануляция лузги

Грануляция лузги исходит из ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги. Технология гранулирования (пеллетирования) лузги предназначена для переработки лузги подсолнечника в гранулы (пеллеты), которые удобнее для манипуляции, складирования, конечного использования лузги. Гранулирование существенно снижает объем лузги и, соответственно, площадь, необходимую для ее хранения. Эта технология подробно описана в Технической информации (TI GS)

2.30.9 Теплоизоляция нагревателей и трубопровода (только материал)

Для нагрева в кондиционере и жаровнях используется пар, поэтому необходима теплоизоляция этих устройств, а также трубопровода к ним. Учитывая размеры этого оборудования, теплоизоляцию можно сделать только после их установки. Поэтому обычно для заказчика выгоднее использовать для этих работ местную специализированную фирму. Мы предоставим всю необходимую документацию для проведения изоляции. Если необходима комплексная поставка, то расходы на изоляцию (поставку материала) даны в виде этой ОПЦИИ.

Эта ОПЦИЯ включает поставку изоляционного материала (керамическая вата) и покровных алюминиевых листов для изоляции (мелкий соединительный материал – заклепки, обшивочная лента и т. п. не входят в поставку этой опции). Монтаж изоляции не входит в данную ОПЦИЮ.

2.50 Набор специальных инструментов и вспомогательных приспособлений

Используется для техобслуживания и наладки соответствующей типовой серии прессов. Включаемые инструменты должны быть доступны для проведения гарантийного сервиса и наладки (достаточно всегда один набор для одного пресса и линии прессования). Для установки новых линий эту ОПЦИЮ обязательно выбрать и доставить.

2.52 Исполнение из нержавеющей стали – ванна пресса, трубопровод

При повышенных требованиях к дальнейшему пищевому использованию полученного масла мы рекомендуем эту ОПЦИЮ. Она включает ванну пресса из нержавеющей стали и трубопроводы из материалов, используемых в пищевой промышленности.

2.55 Источник охлаждающей воды для вала маслопресса

Трением прессуемого материала на шнеках выделяется значительное количество тепла, которое выводится охлаждением в центре вала, чтобы избежать перегрева маслопресса. Эта ОПЦИЯ обеспечивает источник холодной воды для этих целей с замкнутым кругом воды — охладительную башню (нужно дополнять воду в округ охлаждения).

2.75 Формирование жмыха

ОПЦИЯ обеспечит переработку жмыха в форму связных гранул, которые лучше подойдут для последовательной переработки путем химической экстракции.

2.85 Охлаждение жмыха (или гранул)

Эта ОПЦИЯ включает транспортировку жмыха от сборного транспортера под прессами в охладитель (предполагается размещение охладителя на расстоянии до 10 м), поставку противоточного охладителя и вытяжную систему вентиляции.

Эта ОПЦИЯ обеспечит охлаждение жмыха на температуру не более 20°C над температурой окружающей среды. ОПЦИЯ предназначена для использования в умеренном климате.

2.94 Набор изнашиваемых запчастей

Набор включает изнашиваемые запчасти для первого периода эксплуатации (приблизительно для первого года эксплуатации пресссеха). Срок изнашивания и их замена зависит от обрабатываемых семян и на эксплуатации оборудования.

Состоит в основном из последнего шнеки и втулки пресса, входной втулки пресса, набора втулок и рабочих шнеков экструдеров, клиновых ремней прессов и экструдеров.

Детальный обзор Вам предоставим к конкретному предложению.

2.95 Частотные преобразователи для главного привода прессов (только для прессов FS4015)

(Пресса FS1010 оборудованы частотными преобразователями главного привода стандартно.)

Более подробное описание показано в TI FIC – см. приложение.

ОПЦИЯ предназначена для технологий с уровнем автоматизации CLEVER.

2.96 Основное оборудование лаборатории:

Эта ОПЦИЯ включает в себя лабораторные приборы, устройства и инструменты необходимые к успешному вводу технологии в эксплуатацию и наладку на требуемые параметры.

Оборудование включает:

1. БИК (NIR) анализатор, который служит для быстрого установления влажности и масличности жмыха. Также позволяет установить содержание волокна и сырого протеина в жмыхе
2. Лабораторная дробилка
3. Ручные весы для калибровки транспортеров
4. Ручной бесконтактный термометр
5. Набор малых средств и инструментов.

ОПЦИИ - все перечисленные ОПЦИИ поставляются с электропроводкой, необходимой для их функционирования, и с подключением к системе управления, контроля и визуализации. Цена опций, перечисленных в ценовом предложении, действительна только в том случае, если они заказываются одновременно с заказом технологии PS2. Цена дополнительных поставок, как правило, значительно выше и должна быть рассчитана отдельно с учетом конкретных условий.

Рекомендуем Вам уделить выбору опций и, соответственно, всей спецификации соответствующее внимание уже в начале подготовки Вашей бизнес-концепции. Заполните, пожалуйста, и пришлите нам заполненную спецификацию в приложении № 7- . Спецификация для разработки ценового предложения.

5. Параметры оборудования

В таблице в приложении № 1 Параметры приводятся основные параметры производительности, качества, энергоемкости и пространственных требований. Это ориентировочные значения для стандартных, проверенных на практике решений, и некоторые из них можно откорректировать в соответствии со специфическими требованиями конкретного инвестиционного проекта. Для достижения указанных параметров производительности и качества необходима обкатка технологии (несколько недель) и стабильная эксплуатация.

Решающими параметрами являются производительность технологии (количество перерабатываемых масличных семян за единицу времени) и количество полученного растительного масла. В формулировке и понимании этих параметров, особенно в практическом определении их значений, имеется целый ряд недоработок и различий. Поэтому эти параметры подробно описаны в документе „Технология производства растительных масел“.

5.1. Параметры масличных семян на входе

Для эффективного прессования необходимо уделить соответствующее внимание качеству масличных семян. Ниже указаны решающие параметры, которые оказывают влияние на процесс прессования.

Биологическая зрелость и бережность при сушке - эти параметры на практике очень сложно оценить, не существует единой методики их оценки. В любом случае необходимо избегать:

- семян обугленных (запах, темный цвет, твердые)
- атипичного светлого цвета – свидетельствует о недостаточной зрелости
- семян, покрытых плесенью, а также с признаками других заболеваний
- семян поврежденных – в соотв. с большинством стандартов **лимит содержания поврежденных семян составляет 2%** (у поврежденных семян происходит, кроме прочего, окисление масла в семени, что ухудшает качество масла).

Примеси —Для складирования и торговли с масличными семенами существуют границы в содержании примесей местными указаниями и нормами. Предельное содержание примесей — **макс. 2%**, и это также граница для входа в технологию. Но эти 2% примесей могут причинять проблемы в указании срока годности, аварии технологий и снижение производительности. Поэтому особое внимание рекомендуем уделять **ОПЦИИ Очистка семян!**

ОПЦИЯ Очистка семян, в соответствии с этой технической информацией, не может заменить качественную послеуборочную очистку семян, но служит только как дополнительная очистка для охраны технологий, для увеличения срока годности и достижения лучших параметров прессования.

ОПЦИЯ Очистка семян позволяет в виде исключения обрабатывать слегка нестандартное сырье. Если не выбрана **ОПЦИЯ Камнеотборник**, необходимо гарантировать, что входное сырье не будет содержать твердые примеси (камни, куски бетона, песок...).

Влажность - для прессования горячим способом влажность поступающих семян не является критическим параметром, так как в кондиционере она оптимизируется для эффективного прессования. Однако, если влажность материала была выше лимита, рекомендуемого для хранения – см. таб. А ниже, есть опасность, что семена были повреждены при хранении (плесень и т. д.), а также снизилась бы производительность нагревателя и, соответственно, всей технологии.

Температура подаваемых семян не является критическим параметром, так как в кондиционере семена нагреваются до оптимальной температуры. Производственная мощность жаровни рассчитана на необходимость работы на полную мощность, если температура семян будет 0°C. При

более низких температурах и особенно в комбинации с повышенной влажностью семян нагреватель при максимальной производительности мог бы не успевать осуществлять нагревание и испарение до требуемых конечных значений. Это легко решается снижением заданной производительности в случае экстремально низкой температуры поступающих семян.

Масличность (содержание масла в семенах) — это ключевой параметр для определения выхода масла, то есть сколько масла будет получено. В таблице А указаны значения стандартно встречающихся семян отдельных видов. С учетом этих параметров оптимализирована технология для данного вида. Если реальная масличность меньше, но находится в пределах эффективного отжима согласно таб. А, технология будет работать. Параметр «максимальный остаточный жир в жмыхе» будет сохранен, но выход масла будет ниже.

Если масличность будет выше, чем указанная средняя, то выход масла увеличится, но параметр «максимальный остаточный жир» (см. таб. Б) может немного ухудшиться (большое количество масла не успевает вытекать из пресса). Это ухудшение не должно превысить 0,2% повышения остаточного жира в жмыхе на каждый 1% содержания жира в семенах сверх средней границы, указанной в таб. А.

Таблица А – Параметры на входе

Масличные семена	Макс. влажность для хранения	Влажность средняя рекомендуемая	Масличность средняя при средней влажности	Масличность - диапазон эффективного прессования
Масличный рапс	8 %	6,5 %	42 %	38 - 44 %
Подсолнечник	8 %	6,5 %	43 %	40 - 48 %

Семена, масличность которых выходит за пределы эффективного прессования согласно этой таблице, также можно прессовать, но можно ожидать снижение производительности, ухудшения параметров и возможных проблем с количеством фуза и стабильностью процесса.

5.2. Параметры на выходе прессования

Производительность технологии оценивается как количество семян, поступающих в технологию. В случае использования ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги производительность означает количество необрушенных семян.

При переработке подсолнечника показывается производительность технологии при использовании ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги. **В случае переработки необрущенного подсолнечника производительность технологии понижается на 10-15%.**

Если используется ОПЦИЯ Возвращение фильтрационного коржа (часть PS3), производительность технологии несколько снижается (в зависимости от количества фильтрационного коржа, который возвращается на повторное прессование, на практике снижается производительность не более чем на 8%).

Наш опыт показал, что качество прессования лучше всего характеризуется параметром **Остаточный жир в жмыхе** (процентное содержание жира в жмыхе) и мы традиционно указываем его в пересчете на влажность жмыха 10 %. Достижимые обычно значения указаны в таб. Б (при условии соблюдения параметров семян на входе, перечисленных выше).

Таблица Б – Параметры на выходе

Масличные семена	Остаточный жир в жмыхе при влажности 10 %	Остаточный жир в сухом веществе, %	Выход, %	Остаток масла в жмыхе, в % (масличность - выход)
Масличный рапс	18 - 20 %	20,0 – 22,2	29,13 – 27,3	12,8 – 14,7
Подсолнечник	18 – 20 %	20,0 – 22,2	30,4 – 28,6	12,6 – 14,4

Будем рады по запросу предложить Вам информацию, объясняющую вышеуказанные понятия.

На практике часто встречается ошибочная оценка из-за замены параметров **Остаточный жир в жмыхе** (процентная доля масла от массы жмыха) и **Остаток масла в жмыхе** (расчетный показатель = масличность - выход, который на самом деле показывает количество масла в жмыхе, но не по отношению к массе жмыха, а к массе семян на входе!)

Для наглядности в приложении № 6 Баланс материалов указаны все эти параметры.

6. Требования по обеспечению инсталляции и работы технологии

Для обеспечения необходимых условий для установки и работы технологии клиент должен предусмотреть выполнение указанных ниже условий. Приводимые параметры являются ориентировочными и их необходимо конкретизировать в ходе предпроектной разработки или подготовки проекта реализации технологии

6.1. Помещения для инсталляции

Для установки технологии прессования необходим утепленный объект, минимальные размеры которого указаны в табл. в приложении № 1 Параметры.

Пространство для технологии должно совпадать с исходной документацией, пол должен быть ровным, твердым и достаточно тоннажным, сделан из водонепроницаемого и не пылевого материала.

В соответствии с исходной документацией, могут быть необходимы соответствующие приспособления (углубления в полу, проходы через стену и т.д.), при необходимости технологические ярусы, строительные меры для проведения монтажа, технического обслуживания и ремонта (прохождение и т.д.). При использовании мега прессов FS4015 требуется обеспечить подкрановые пути в пространстве над прессами.

Во время работы технологии необходимо обеспечить температуру в объекте выше 0°C

Вне пространства для прессования, как правило, необходимо намного большее пространство – для хранения семян, жмыха и масла. Большое значение имеет также логистика, т. е. способ доставки семян и отгрузки жмыха и растительного масла. Эту проблематику необходимо решать в рамках предпроектной разработки. Более подробная информация дана в материалах „Проект завода“

6.2. Энергия

Электроэнергия: технологическое оборудование использует сеть питания с напряжением 3 + PEN /3 + N + PE, AC 50Hz, 3 x 400 / 230 V. Подводимая мощность электроэнергии указана для каждой производительности оборудования в таб. в приложении № 1 Параметры, где указана также предполагаемая синхронизация.

Пар - используется для нагревания в жаровне и кондиционере. Предполагаемый расход пара указан в таблице в приложении № 1 Параметры. Диапазон давления подаваемого пара - 0,8 -1,2 МПа. В поставку входит редукционный вентиль для рабочего давления жаровни - 0,8 МПа, и кондиционера - 0,3 МПа.

Охлаждающая вода - служит для охлаждения главных валов маслопрессов и стабилизации их температуры. Предполагаемый расход охлаждающей воды указан в табл. в приложение № 1 (Параметры). Если Вы выберете ОПЦИЮ Охлаждение прессов, холодная вода будет обеспечиваться в замкнутом контуре этим выбранным источником.

6.3. Рабочие среды

Охлаждающая вода- используется для охлаждения главного вала пресса и стабилизации их температуры. Примерный расход охлаждающей воды приведен в таблице в приложении 1- Параметры. Если выберете ОПЦИЮ Охлаждение пресса, будет охлаждающая вода предоставляться в замкнутом цикле выбранного источника.

Вода- для технология PS не требуется. Для нужд санитарии заказчик обеспечит вывод с насажденным краном- подключение шланга.

Для подключения ОПЦИИ (Увлажнение жмыха, и т.д.) необходимо обеспечить подачу воды.

Работа PS2 Прессовочный цех не требует дополнительных рабочих сред

6.4. Удельный расход на 1 т переработанных масличных семян

Вид	Единица измерения	Расход на 1 тонну семян в PS2 *	Для технологии:
Электрическая энергия (без ОПЦИЙ)	кВтч/1 т	28	WPP-FS1010 При производительности 3,6 t/h
		25	WPP-FS4015 При производительности 9,5 t/h
Пар 0,8 МПа	кг/1 т	150	
Охлаждающая вода 15°C/35°C	л / 1т // кВтч	390 литров // 9 кВтч	

* Данные ориентировочные, действительны для переработки рапса с температурой на входе в технологию 20° С и влажностью 6,5%

6.5. Лаборатория

Для хода технологии нужно делать измерения параметров в лабораторных условиях и по их результатам менять настройку технологии.

Что бы успешно провести ввод в эксплуатацию и обеспечить качественную наладку технологии, предлагаем основные прибору и оборудование совместно с поставкой технологии – см. **ОПЦИЮ Основное оборудование лаборатории.**

В качестве альтернативы можете использовать собственную или договорную лабораторию. Для ввода в эксплуатацию и настройку технологии необходимо обеспечить хотя следующие лабораторные тесты:

Прессование:

- Измерение влажности и масличности в входных семенах, жмыхе или шелухе-
Лучше всего аналитические приборы с коротким временем обработки результатов в течении 30 минут, а также возможность проверки результатов обычным методом

экстракции и сушки в течении примерно 24 часов.

Для ОПЦИИ Обрушка:

- Содержание клетчатки в жмыхе - оценка в течении 24 часов.
- Содержание жира в шелухе – оценка в течении 24 часов.

Другие лабораторные тесты могут потребоваться заказчиками или регулирующими государственными органами. Эти требования могут превышать пределы вышеуказанных тестов и тогда необходимо действовать в соответствии с действующими законами, правилами и нормами или согласно заключенным договорам.

7. Работа и техобслуживание PS2

Технология PS2 разработана для непрерывного производственного процесса с автоматическим управлением и непрерывным контролем со стороны обслуживающего персонала. Технология требует испытательного периода и обкатки оборудования (см. ОТУ). Технология прессования (также экструзии) базируется на создании давления механическим трением о прессующий механизм (шнеки, пластины, камеры), поэтому необходимо принимать в расчет износ некоторых частей. Необходимо проводить регулярную очистку и минимум раз в полгода рекомендуем отставку оборудования и комплексную очистку технологии.

Для производства шнеков мы используем высококачественные материалы и технологии, но и с учетом этого нужно принимать в расчет замену изношенных шнеков и втулок прессов (а также метательных колес рушек, если они используются). Срок эксплуатации шнеков существенно зависит от перерабатываемого сырья и его чистоты (обращайте внимание на абразивную пыль и песок – рекомендуем ОПЦИЮ Очистка семян).

Рекомендуем ознакомиться со всеми полученными документами фирмы «Farnet», которые дополняют вышеизложенную информацию, в частности, со всеми приложениями, брошюрами „Проект завода“ и „Технология производства растительных масел“.

Благодарим Вас за проявленный интерес к нашей продукции!

Коллектив сотрудников фирмы «Farnet a.s.»

Приложения:

1. Параметры технологического оборудования
2. Диапазон поставки
3. Технологическая схема PS2
4. Схема диспозиции
5. Управление и визуализация FIC (отдельный файл в электронной форме)
6. Баланс материалов (отдельный файл в электронной форме)
7. Спецификация для подготовки ценового предложения (отдельный файл в электронной форме)
8. Общие торговые условия — ОТУ (отдельный файл в электронной форме)

Приложение № 1: Параметры WPP-xFS1010

Основное оборудование	Единицы измерения	WPP -1FS1010	WPP -2FS1010	WPP -3FS1010	WPP -4FS1010	WPP -5FS1010	WPP -6FS1010	WPP -7FS1010
Маслопрессы FS 1010	шт.	1	2	3	4	5	6	7
Кондиционер	вид/шт.	Конвейер	Конвейер	КР3-3	КР3-5	КР3-7	2xКР3-3	2xКР3-5
Жаровня КР 3,0 -5	шт.	1	2	3	4	5	6	7
Вальцовый станок	шт.	1	2	3	4	5	6	7
Требования по инсталляции PS2	Единицы измерения	WPP -1FS1010	WPP -2FS1010	WPP -3FS1010	WPP -4FS1010	WPP -5FS1010	WPP -6FS1010	WPP -7FS1010
- высота потолка миним.	м	8	8	8	8	8	8	8
- площадь	м ²	85	160	240	320	400	470	540
- установленная мощность (коэфф. 0,8) (без опции)	кВт	163	289	449	610	770	930	1090
- пар 0,8 МПа	кг/ч	550	1 100	1 650	2 200	2 750	3 300	3 850
- охлаждающая вода 7/35°C	л/мин	30	60	90	120	150	180	210
- обслуж. персонал на смену	работн.**	1	1	2	2	2	3	3
- кол-во груз. Автомобилей (без ОПЦИЙ)	шт.	2	4	5	6	7	8	10
-из этих больше чем 3 м	шт.	1	1	2	2	3	3	4
Шефмонтаж/неделя/работн.(без ОПЦИЙ)	недель/ работников	3/2	3/2	3/3	4/3	4/3	5/3	5/3
Срок поставки FCA	месяцев	4	5	6	6	7	7	8
Параметры технологии	Единицы измерения	WPP -1FS1010	WPP -2FS1010	WPP -3FS1010	WPP -4FS1010	WPP -5FS1010	WPP -6FS1010	WPP -7FS1010
Рапс масличный 42% / 6,5%* - произв. по семенам	т/ч - т/сутки т/год	3,6 – 86,4 28 512	7,2 – 172,8 57 024	10,8 – 259,2 85 536	14,4 – 345,6 114 048	18 – 432 142 560	21,6 – 518,4 171 072	25,2 – 604,8 199 584
- произв. по маслу (выход масла - 27,5 %)	т/ч - т/сутки т/год	0,99 – 23,8 7 841	1,98 – 47,5 15 682	2,97 – 71,3 23 522	3,96 – 95 31 363	4,95 – 118,8 39 204	5,94 – 142,6 47 045	6,93 – 166,3 54 886
- произв. по жмыху (остаточный жир - 18% / влажность- 10%)	т/ч - т/сутки т/год	2,61 – 62,6 20 671	5,22 – 125,3 41 342	7,83 – 187,9 62 014	10,44 – 250,6 82 685	13,05 – 313,2 103 356	15,66 – 375,8 124 027	18,27 – 438,5 144 698
Подсолнечник (входное сырье) 43% / 6,5%* при использовании ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги *	т/ч - т/сутки т/год	3,6 – 86,4 28 512	7,2 – 172,8 57 024	10,8 – 259,2 85 536	14,4 – 345,6 114 048	18 – 432 142 560	21,6 – 518,4 171 072	25,2 – 604,8 199 584
- произв. по маслу (выход масла – 28,75%)	т/ч - т/сутки т/год	1,15 – 27,6 9114	2,30 – 55,2 18228	3,45 – 82,9 27342	4,60 – 110,5 36456	5,75 – 138,1 45570	6,90 – 165,7 54684	8,06 – 193,3 63798
- произв. по жмыху (остаточный жир - 18% / влажность - 10%)	т/ч - т/сутки т/год	1,79 – 43,0 14203	3,59 – 86,1 28406	5,38 – 129,1 42609	7,17 – 172,2 56812	8,97 – 215,2 71015	10,76 – 258 85219	8,06 – 193 63798
Подсолнечник 43% / 6,5% без использования ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги * - произв. по семенам	т/ч - т/сутки т/год	3,2 – 76,8 25344	6,4 – 153,6 50688	9,6 – 230,4 76032	12,8 – 307,2 101376	16 – 384 126720	19,2 – 460,8 152064	22,4 – 537,6 177408
-произв. по маслу (выход масла – 28,75 %)	т/ч - т/сутки т/год	0,91 – 21,9 7241	1,83 – 43,9 14482	2,74 – 65,8 21724	3,66 – 87,8 28965	4,57 – 109,7 36206	5,49 – 131,7 43447	6,4 – 153,6 50688
-произв. по жмыху (остаточный жир 20% / влажность 10%)	т/ч - т/сутки т/год	2,3 – 55,4 18283	4,6 – 110,8 36568	6,9 – 166,2 54852	9,2 – 221,6 73135	11,5 – 277 91419	13,8 – 332 109703	16,1 – 387 127987

* Масличность/влажности перерабатываемых семян. Годовая мощность рассчитывается для 330 рабочих дней в год

** количество трудящихся ориентировочное и зависимости от местных условий. Работник осуществляет надзор и отдельные работы, но в большинстве случаев служит и в других частях технологии PS1-Хранения семян, PS3 Фильтрация, PS4 Транспортные пути жмыха и склады жмыха. По соображениям безопасности рекомендуется присутствие по крайней мере двух работников на смену. Поэтому целесообразно построить общий пульт управления для всех технологий.

*** Для подсолнечника показывается производительность при использовании ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги. В случае переработки шелушенного подсолнечника производительность технологии понижается на 10-15%.

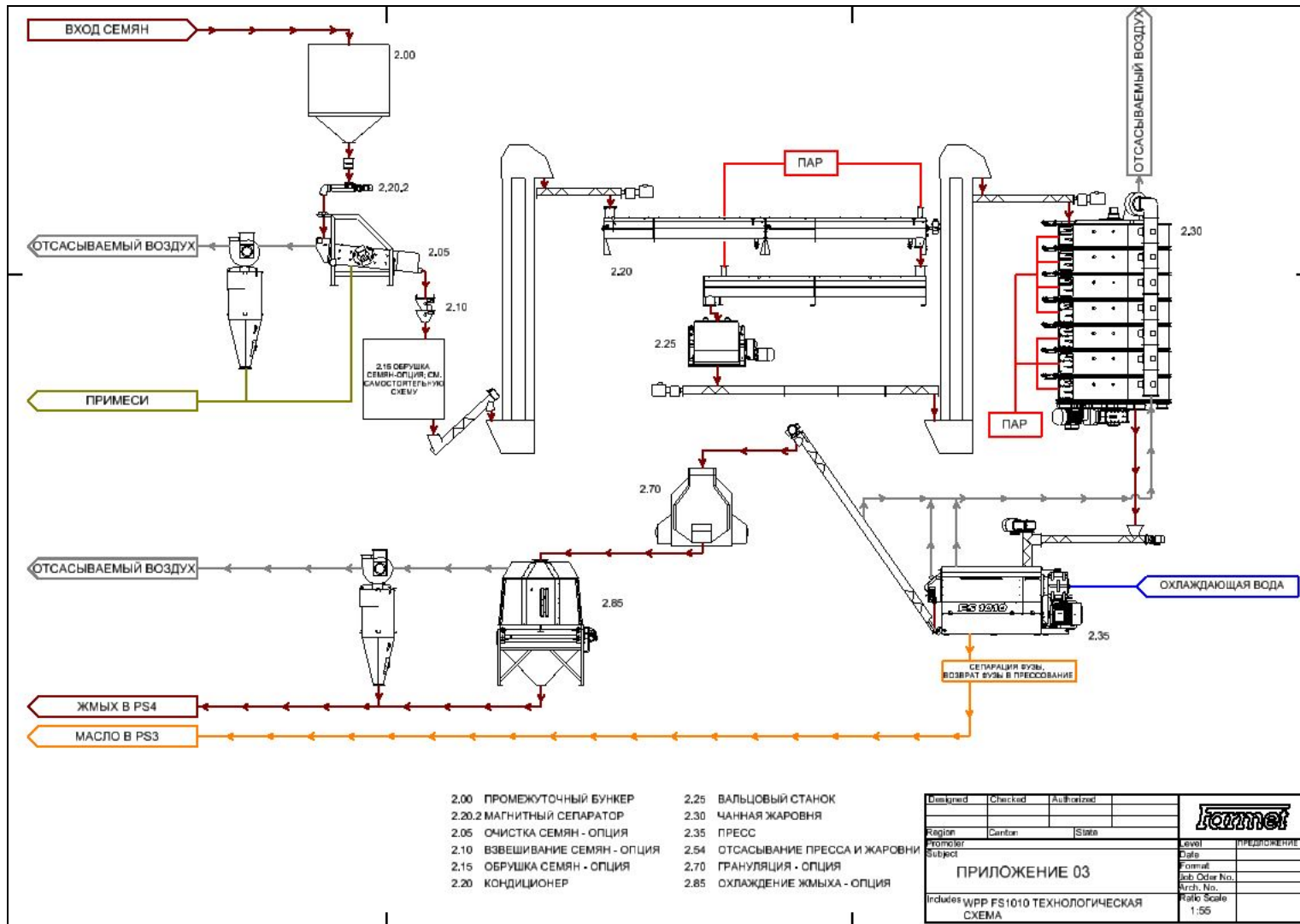
Приложение № 2: Определение размеров поставки PS2

	Диапазон поставки Farmet (без ОПЦИЙ)
Входное место сырья	<p>Масличные семена из PS1 – Входной промежуточный бункер масличных семян. Заполнение этого бункера обеспечит заказчик. Бункер необходимо непрерывно дозагружать.</p> <p>Фильтрационный корж из PS3 – этот транспортный путь не включен (есть в PS3) .</p>
Выходное место продукта	<p>Жмых Выходной транспортер за завершающими прессами до расстояния 3 м от прессов, или транспортер длиной 3 м под охладителем жмыха, если заказана ОПЦИЯ Охлаждение жмыха. Дальнейший транспортный путь жмыха входит в состав PS4.</p> <p>Масло: В поставку входит насос масла из сепаратора и трубопровод масла до расстояния макс. 10 м от последнего пресса. Обычно этого достаточно для подсоединения к PS3 – Фильтрации.</p>
Точка подсоединения энергии	<p>Электроэнергия – заказчик обеспечит главный кабель подводки к зажимам в распредстанции, сеть 3+PEN/3+PE+N, AC 50Hz, 400/230V, компенсацию холостого хода.</p> <p>Пар – заказчик подведет пар – паропровод – в помещение, где устанавливается технология, на выход установит ручной вентиль. Параметры пара — насыщенный или немного перегретый пар 8 бар. Farmet обеспечит сеть паропровода по технологии.</p> <p>Конденсат – заказчик обеспечит сборную емкость конденсата и выведение конденсата обратно в котельную. Farmet обеспечит сведение конденсата сборную емкость.</p> <p>Сжатый воздух - приведен в помещение прессцеха. Обычно решается комплексно с PS 3, в которой есть компрессор.</p> <p>Охлаждающая вода - макс. 30°C - для охлаждения редукции и вала пресса (предварительный пресс). Заказчик подведет охлаждающую воду в помещение прессцеха.</p>
Место подсоединения сред	<p>Вода – для технологии PS 2 не требуется. Для нужд санитации заказчик обеспечит подвод в помещении монтажа технологии с краном – подсоединение шланга.</p> <p>Для подключения ОПЦИИ (Увлажнение жмыха, подача воды в экструдер, дополнение охлаждающей системы и т. д.)обеспечит заказчик привод воды в местах , которые указаны в проектовой документации.</p> <p>Горячая вода – не требуется</p>
Диапазон поставки вентиляции	<p>Farmet решает только локальное отсасывание - от мест испарения к вентиляторам.</p> <p>Вентиляторы расположены возле прессов и паровых жаровень. Частью поставки не является вывод из здания.</p> <p>Не включает в себя вентиляцию здания.</p>
Диапазон поставки системы измерения и регуляции	<p>Farmet обеспечивает управление, измерения и регуляцию поставленной технологии PS2. Если остальные производственные секции поставляются вместе с PS2, обеспечено их общее управление и визуализация.</p>

Диапазон поставки вспомогательных конструкций и технологических ярусов	В состав входят все вспомогательные стальные конструкции для установки технологии PS2. Технологические ярусы не являются частью поставки, даже если технологией востребованы (напр. в решении пресса FS4015, в решении центрального сепаратора или с ярусными жаровнями).
Диапазон теплоизоляции технологии	Теплоизоляция не включена в поставку — если не заказана ОПЦИЯ. Выполнение теплоизоляции не входит в предложение даже в случае монтажа или шефмонтажа.

Размеры, параметры и свойства в граничных пунктах и их точное размещение будут указаны в исходной документации для подготовки проекта.

Приложение № 3: Технологическая схема одноступенчатого прессования горячим способом перед экстракцией



Приложение № 4: Схема диспозиции WPP-FS1010 , иллюстративное изображение

