

Техническая информация

EP2

Версия 1.0. издание 01/2016

ПОСТАВКА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ МАСЛИЧНЫХ СЕМЯН
МЕТОДОМ

ДВУХСТУПЕНЧАТОГО ПРЕССОВАНИЯ С ЭКСТРУЗИЕЙ

производительность 7 - 300 тонн семян / сутки



Farmet[®]

Farmet a.s.
Jiřinková 276
552 03 Česká Skalice
Czech Republic

Phone: +420 491 450 116, 160
Fax: +420 491 450 129
E-mail: dtd@farmet.cz
www.farmet.cz

1. Введение

Компания АО «Farmet a.s.» занимается разработкой, проектированием, изготовлением и продажей комплексного технологического оборудования для производства и переработки растительных масел и производства кормов.

Производит целый ряд шнековых прессов, экструдеров, жаровен и других машин и оборудований для прессования масличных семян с широкой шкалой производительности. Компания Farmet разработала ряд технологий для прессования масличных семян. Благодаря тому всегда есть возможность выбрать оптимальное решение для конкретных условий и пожеланий заказчика. Использование производимых нами маслопрессов, экструдеров и других машин и оборудования, их модификаций и различных схем подключения дает много способов решения конкретных требований заказчиков – от очень малых объемов переработки специальных культур до крупных производственных предприятий мощностью до 1000 т/сутки. Общие вопросы и основные преимущества отдельных технологий вы найдете в статье: „Технология производства растительных масел“.

Подход к планированию технологии (завода) в целом, вкл. разделение на отдельные производственные секции, описан в статье „Проект завода по производству растительных масел“ (далее в тексте - „Проект завода “Farmet“). В приложении предлагаем Вашему вниманию „Общие торговые условия“ (далее в тексте - „ОТУ“). Рекомендуем подробно изучить эти материалы перед тем, как Вы будете знакомиться с данной технической информацией.

Эта техническая информация посвящена комплексному решению производственной секции PS2 – Прессовочный цех для производства растительных масел методом

Двухступенчатого прессования с экструзией

В зависимости от необходимой мощности производства эту технологию можно реализовать с использованием стандартных моделей прессов Farmet следующим образом:

Использованные типы прессов	Диапазон производительности (тонн семян / ч)	Диапазон производительности (тонн семян/сутки)	Диапазон производительности (тонн семян / год)
FL 200	0,3 – 1,8	7,2 – 43,2	2376 – 14256
FS 1010	1,8 – 12,6	43,2 - 300	14256 – 99000
FS 4015*	6 - 42	144 - 1008	17520 - 332640

2. Диапазон решения

Данная техническая информация содержит описание технического решения производственной секции „PS2 Прессовочный цех“, ее лимитов, возможностей выбора дополнительных факультативных решений – ОПЦИЙ. В приложении № 2 содержится информация об **диапазонах поставки** и резюме содержания предложения. Подробный перечень дан в ценовом предложении, которое мы разработаем на основании предоставленной Вами информации в приложении № 7 – Спецификации.

Предлагаемое технологическое оборудование прессовочного цеха включает комплект машин и оборудования, который в своей целостности обеспечивает эффективный способ получения растительных масел из масличных семян. Технологии можно использовать для прессования целого ряда масличных семян, из которых чаще всего используются **масличный рапс и**

подсолнечник.

Для **сои**, учитывая низкое содержание масла, технология двухступенчатого прессования с экструзией обычно не используется. Эта технология предназначена для семян с более высоким содержанием масла (более чем 25%). Эту технологию можно использовать и для прессования сои таким образом, что пресс первого степени не используется. Тем возникает технология EP1 . одноступенчатое прессование с экструзией. Конвейер требуемый для обхода форпресса входит в **ОПЦИЮ Набор для перестройки на сою.**

Учитывая отличия в свойствах разных видов масличных семян, особенно разное содержание жира в них, технологию необходимо всегда оптимизировать для конкретного вида семян или группы семян. Для прессования других масличных семян нужно изменить некоторые компоненты прессов (шнеки, втулки, щели оттока).

Для достижения оптимальной переработки нужно использовать и специальную предварительную обработку конкретного вида семян. Например, при переработке **подсолнечника** рекомендуется добавить обрушку и частичное удаление лужги перед прессованием. Если Вас интересует прессование других культур, не указанных в этом предложении, Вы всегда можете связаться с нами для получения более конкретной информации.

Предметом предложения является комплексная поставка машин и оборудования, необходимых для производства масла путем прессования масличных семян, мощность и параметры которых указаны в табл. в приложении № 1 Параметры.

Предлагаемое технологическое оборудование включает:

- машины и оборудование в соотв. с этим предложением (оборудование, обозначенное
- ОПЦИИ, не включено в базовую цену предложения, цена такой ОПЦИИ указана отдельно или будет определена после оценки местных условий)
- исходную документацию для подготовки проекта
- документацию для реализации технологии
- документацию фактического состояния (в случае существенных изменений проекта во время монтажа)
- технологическую электропроводку
- компьютерную систему управления и визуализации процесса (*не распространяется на стандартный вариант с прессами FL200*)
- сопроводительную документацию – инструкцию по использованию технологии и отдельных машин, технологические и электрические схемы, документацию напорных баков
- «ЕС Заявление о соответствии» на все поставляемое оборудование в соотв. с правилами ЕС при поставках в ЕС, а в случае сотрудничества с генеральным проектировщиком заказчика — и «ЕС Заявление» на всю поставляемую технологию
- вспомогательные стальные конструкции (консоли, держателя транспортеров, кабельных желобов, трубопроводов, воронки (бункера), покрытие и похожие мелкие конструкции)

Предлагаемое технологическое оборудование не включает:

- строительный проект – предполагается сотрудничество генеральным проектировщиком заказчика
- технологические ярусы, площадки для обслуживания и мостики в здании (если их использование установлено в исходной документации для подготовки проекта)
- построение манипуляционных и подъездных путей и подъемного оборудования в месте установки тяжелого оборудования (подкрановый путь необходим при манипуляции с большими прессами FS4015)
- любые строительные работы

- транспорт к месту реализации
- монтаж
- подводу силовых кабелей электроэнергии к распределителям технологии
- компенсацию реактивной мощности (нужно решать централизованно для всего завода)
- источник пара – котельню, производящую необходимое количество пара в соотв. с таблицей параметров
- сертификацию, ревизии и утверждения за пределами ЕС
- общее утверждение и ревизии пожарной безопасности, электричества, санитарно-гигиенические и т.д., необходимые в связи с общим строительством
- шефмонтаж, введение в эксплуатацию, инструктаж обслуживающего персонала не включены в базовую цену, но указаны отдельно
- рабочие жидкости машин и оборудования (передаточные и термические масла, и т.д.)

Данное предложение включает только машины и оборудование, перечисленные в Технической информации.

3. Описание процесса и технологии

3.1. Принцип предлагаемой технологии

Предлагаемая технология двухступенчатого прессования с экструзией включает в себя предварительное прессование холодным способом и последующую **механическую и термическую обработку** жмыха с первой ступени при помощи экструзии таким образом, чтобы упростить освобождение масла из клеток семян на второй ступени прессования.

Механическая и термическая обработка семян происходит в экструдере в течение нескольких секунд под воздействием высокого давления в камере экструдера. Тепловая экспозиция материала, таким образом, очень непродолжительна, только в течение времени, необходимого для **элиминации антипитательных веществ, «стерилизации»** (уничтожения микроорганизмов и плесени) и **превращения белков и крахмалов**. Заключительная **экспансия** на выходе из экструдера разрушает клеточные структуры и упрощает отток масла.

Экструзия оптимально подготавливает семена для прессования, и одновременно жмых приобретает наилучшее возможное качество как корм для хозяйственных животных. Тепловая экспозиция снижена на необходимый минимум и не используются никакие химические добавки. Полученный корм отличается прекрасной питательной ценностью.

Для получения масла из семян масличных культур во всем мире используются шнековые прессы и процесс т. н. отделительного шнекового прессования. Шнековые прессы разделены на несколько отделов и благодаря изменению формы шнека в отдельных отделах прессуемый материал постепенно сжимается. Под воздействием создаваемого давления масло постепенно отжимается и вытекает через щели в корзине (зеерной камеры) прессы. Разная форма шнека в разных отделах (геометрия прессования) и регулировка ширины щелей оттока позволяет оптимизировать процесс для каждого отдельного вида масличных семян.

Масло полученное из первого прессы имеет свойства масла холодного отжима (масло Extra Virgin высокого качества с низким содержанием фосфолипидов). Рекомендуем решить отдельно переработку масла от 1 и 2 ступени прессования (отдельно фильтрация и хранение).

3.2. Описание технологии

(согласно технологической схеме PS2 в приложении № 3)

Производственная секция PS2 в рамках этого предложения поставляется комплексно в качестве

полнофункционального устройства, включая основные машины вместе с необходимыми транспортерами, насосами, электропроводкой и управлением.

Исходная точка технологии Фармет начинается с **промежуточного бункера 2.00**, который обеспечивает запас семян на несколько часов работы прессовочного цеха. Там, где температура прессуемых семян может упасть ниже 15°C (зимой), рекомендуем дополнить **ОПЦИИ Температурная стабилизация семян 2.00.2, 2.00.3**. Семена из **промежуточного бункера 2.00** континуально транспортируются через **магнитный отделитель металлических примесей 2.20.2** в пресса первой ступени – **предварительные пресса 2.35**. Этот транспортный путь семян рекомендуем дополнить **ОПЦИЕЙ Очистка семян 2.05**, где можете выбрать **Входную аспирацию 2.05.1, Вибросепаратор 2.05.2** и тоже возможно дополнить **Камнеотборник 2.05.3**.

Далее можно дополнить ОПЦИЮ Непрерывное взвешивание семян 2.10. Для обработки подсолнечника (при случае также сои) рекомендуем ОПЦИЮ Обрушка и сепарация лузги 2.15 **при необходимости включить и ОПЦИЮ Грануляция лузги 2.16**. – см. отдельную Техническую информацию.

Жмых из **предварительного пресса 2.35** уже частично разрушен механически и нагрет трением в предварительном прессе. Непрерывно поступает в **экструдер 2.40**, где благодаря предварительной подготовке в предварительном прессе экструзия пройдет с меньшей энергоемкостью.

Для переработки подсолнечника необходимо дополнить **ОПЦИЮ Активный ламатель на выходе из экструдера**, который обеспечит разломание материала на более мелкие части, которые потом без проблемов проходят последующими транспортными путями.

Экструдированный материал транспортируется в **пресс второй ступени 2.45**.

Обработанные семена в шнековом прессе постепенно сжимаются и масло вытекает через щели оттока. Вытекающее масло содержит механические примеси (фуз) и необходимо его далее обработать сепарацией и фильтрацией. Сепарация является частью PS2, фильтрация описана в отдельной TI – PS3 (AFF).

Решение сепарации фуза:

В технологиях с прессами FL 200, прессы установлены над совместной сборной ванной, которая одновременно выполняет функцию центрального сепаратора фуза. Фуз падает на дно и седимент медленно движущейся скребковой системой вынесен из дна, отделяется и направляется на повторное прессование. Для прессов малых мощностей возможна фильтрация на пластинчатых фильтрах с ручной регенерацией. Возможно использовать также автоматическую фильтрацию (см. TI AFF), но для прессов малых мощностей FL200 автоматическая фильтрация требует больших инвестиций.

Большие прессы FS1010 и FS4015 имеют самостоятельные сборные ванны для масла. Масло с фузом из ванны пресса отправляется шнековым конвейером до центрального сепаратора фуза. Центральный сепаратор должен быть размещен в ярусе под прессами и масло выгребается и гравитационно оттекает до этого центрального сепаратора. Здесь и происходит седиментация и медленно движущейся скребковой системой фуз вынесен из дна, отделяется и направляется на повторное прессование.

В прессе FS1010 сепарация может быть решена с помощью интегрированного сепаратора в прессе, который отберет крупнофракционный фуз (**ОПЦИЯ Интегрированный сепаратор**). Ванна пресса оборудована мешалкой, чтобы воспрепятствовать седиментации (осаждению) фуза. Ситовый сепаратор устранил из масла крупнофракционный фуз, а далее масло перекачивается интегрированным насосом в PS3 Фильтрацию. Центральный сепаратор в таком случае не обязательно использовать.

Переработка жмыха:

Жмых из прессов транспортируется **сборным шнековым транспортом 2.65** в PS4 Транспортный путь жмыха. Жмых на выходе из пресса может иметь температуру более 100°C, вода испаряется и создается очень агрессивная среда, способствующая коррозии. Стандартно предлагается вариант сборного транспортера жмыха с **обшивкой из нержавеющей стали** и с активной вентиляцией.

Жмых на выходе из пресса имеет вид ракушек толщиной от 1мм (у средних прессов FL200) до 5 мм (у больших прессов). Разламывание ракушек обеспечит интегрированный ломатель, который является частью пресса. Полученный вид определяется прежде всего свойствами конкретного масла и зависит также от влажности, температуры и т.д.

Если необходима грануляция жмыха, можно употребить **ОПЦИЮ 2.75 Грануляция жмыха**, которая использует самостоятельный гранулятор. Его следует включить непосредственно за пресс, потому что использует повышенную температуру жмыха на выходе из пресса и это способствует хорошей пластичности. Грануляцию также рекомендуется дополнить **ОПЦИЕЙ Увлажнение жмыха 2.70** и тем получить определенный вид и одновременно регулировать содержание влаги на выходе к оптимальному значению. Добавленная вода в гранулятор подается во весь объем, что является оптимальным решением с точки зрения складирования. Эта ОПЦИЯ не включает сортировку и повторную обработку опилок.

Специально только у прессов FS1010 и FL200 можно использовать **ОПЦИЮ Интегрированный гранулятор 2.45.9**. Грануляция обеспечена дополнением концевой части пресса на гранулирующий шнек и укрепленный выпад пресса с гранулирующей доской. Таким способом интегрированная грануляция прямо в пресс является энергетически очень выгодной, потому что используется повышенная температура жмыха на выходе из пресса и это способствует хорошей пластичности. Однако нужно принимать во внимание, что могут выходить мелкие пилеты или бесформенные хлопья жмыха на границе гранулятора и главного вала (до 10 % объема жмыха). При обработке материала, которого влажность на выходе из пресса очень низкая (менее 5%), значительно снижается пластичность материала и поэтому интегрированный гранулятор нельзя использовать. Это особенно касается технологией, где материал целенаправленно сушится, как у WP1/WP2. Использование интегрированного гранулятора у технологий EP2 нужно с осторожностью и периодическим контролем влажности, проницаемости гранулятора и общей нагрузки пресса.

Если жмых конечный продукт, необходимо обеспечить его охлаждение и хранение. Если горячий жмых будет храниться большими слоями, есть риск самовозгорания. Рекомендуем использовать **ОПЦИЮ Охлаждение жмыха 2.85**, которая обеспечит охлаждение жмыха до температуры, не превышающей 20°C от температуры окружающей среды. Возможно перед охладитель жмыха дополнить ОПЦИЮ Увлажнение жмыха 2.70.

Следующие производственные секции описаны в самостоятельных Технических информациях (см. TI – AFF, Обрушка и сепарация, Грануляция жмыха, Склады жмыха, Склады масла, Дегамминг, итд.).

3.3. Управление и визуализация процессов

Компания Farmet разработала систему интеллигентного управления и регулирования

FIC Farmet Intelligent Control

которая подробно описана в приложении № 5.

3.4. Вспомогательные системы

Охлаждение вала прессы

Прессы второй ступени (завершающие прессы) FS1010 или FS4015, которые работают в режиме горячего прессования (в технологиях EP2, CWP, WP2) и прессы в технологии EP1, оснащены системой охлаждения вала. Заказчик должен обеспечить источник холодной воды или заказать этот источник в качестве ОПЦИИ. У прессов работающих по холодному и прессов FL200 вал не охлаждается.

Вытяжка водных паров

При нагревании семян в экструдере частично испаряется вода, содержащаяся в семени. Испарение происходит на выходе семян из экструдера и прессов. Поэтому выход из экструдера, транспортер к завершающему прессу, завершающий пресс, выход из завершающего пресса и сборный транспортер жмыха оборудованы принудительным отсасыванием. В данное предложение включен вентилятор и воздухопровод к местам испарения. В предложение не входит подсоединение к общей климатизации объекта ни выведение трубопроводов из здания на улицу. Возникающий конденсат выводится в жмых или в канализацию в зависимости от местных условий.

Аспирация пыли

Все оборудование и транспортные пути разработаны и герметизированы, чтобы был максимально снижен выброс пыли.

4. ОПЦИИ

Можно включить в технологию такие **ОПЦИИ (резюме):**

2.00.2 Температурная стабилизация семян – электрическая, вкл. источник

Для поддержания качества прессования необходимо, чтобы температура семян, входящих в пресс, была не ниже чем 15°C. Эта ОПЦИЯ обеспечивает нагрев поступающих семян приблизительно на 20°C в зимнем сезоне (с -5°C до 15°C). Это может быть использовано также для предварительного нагрева на более высокую температуру, например с 10°C до прикл. 25°C (влиянием низкой разницы температур не достигнем нагрева на 20°C). Нагрев обеспечен использованием электродвигателя, который является частью этой ОПЦИИ. Для прессов меньшей производительности FL200 используются непосредственно транспортеры с электрическим подогревом с наполнением термического масла.

2.00.3 Температурная стабилизация семян – паром без источника пара (для прессов FS1010 и FS4015)

Также как 2.00.2, но с паром обогревающим обогревателем. Источник пара не является частью этой опции.

2.05 Очистка семян

Эта ОПЦИЯ служит прежде всего для охраны технологии и увеличения срока эксплуатации машин, обеспечивает обработку и минимально нестандартно засоренного сырья. Для ввода технологии в эксплуатацию и для гарантийной проверки требуем использовать чистые семена с параметрами согласно контракту. Опцию можно выбрать в этом диапазоне:

2.05.1 Входная аспирация

Эта степень очистки является особенно подходящей для подсолнечника, где есть значительное количество пыли в самих семенах. Пыль аспирирована перед входом на сита очистки. Препятствует налипанию пыли в последующих этапах очистки.

2.05.2 Вибросепаратор с аспирацией

Вибросепаратор отделяет крупные примеси (камни, солому и т.д.) и мелкую пыль (песок, и т.д.). Эта степень очистки не может отделить примеси аналогичного размера, такие как семена, особенно важно для культур с более крупными семенами (подсолнечник, соя). Легкие примеси отделит аспирация на выходе из очистителя.

2.05.3 Камнеотборник

Камнеотборник обеспечит отделение более тяжелых примесей, прежде всего камней. Работает по принципу различной плотности материала, и, таким образом может отделить частицы такого же размера, как семена, что является особенно важно для культур с более крупными семенами (подсолнечник, соя).

2.10 Непрерывное взвешивание семян на входе в PS2

Тензометрические весы непрерывного взвешивания дают информацию о перерабатываемом количестве семян, т.е. о текущей производственной мощности технологии. Точность взвешивания 1 – 1,5%.

2.15 Обрушка и сепарация лузги (для подсолнечника)

Используется для удаления части лузги перед прессованием. Позволяет уменьшить содержание клетчатки в жмыхе, и увеличить долю белка благодаря чему повышается его кормовая ценность. Обрушка подсолнечника имеет также положительное влияние на выход масла и его качество (снижение содержания пигментов и воска). Подробное описание технологии Обрушка и сепарация лузги представлено в отдельной Технической информации.

2.16 Грануляция лузги

Грануляция лузги исходит из ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги. Технология гранулирования (пеллетирования) лузги предназначена для переработки лузги подсолнечника в гранулы (пеллеты), которые удобнее для манипуляции, складирования, конечного использования лузги. Гранулирование существенно снижает объем лузги и, соответственно, площадь, необходимую для ее хранения. Эта технология подробно описана в Технической информации (TI GS).

2.40.3 Дозирование воды в экструдер

Опция включает частотно-управляемый дозирующий насос и инъекционную форсунку для дозирования воды во входную часть экструдера. Это используется в случае, когда перерабатываются пересушенные семена и их собственная влажность недостаточна для проведения экструзии – влажность меньше чем примерно 8 %.

2.40.4 Активный ламатель на выходе экструдера

Эта ОПЦИЯ необходима для переработки масличных семян, которые в процессе экструдирования образуют компактную массу, как напр. подсолнечник. Активный ламатель дробит выступающую массу на мелкие части и тем позволяет их проход последующими транспортными путями. Для переработки рапса и сои эта ОПЦИЯ не нужна. ОПЦИЯ предназначена для монтажа на выход экструдера.

2.45.9 Интегрированный гранулятор

Дополнительное оборудование, устанавливаемое на выход из пресса, использует привод главного вала пресса. Добавлен другой выход из пресса, гранулирующий шнек и гранулирующая доска, через отверстия которой прессованный материал продавливается и нарезается при помощи ломателя. В результате получают гранулы диаметром 10 мм. Допускается содержание не гранулированного жмыха (пыль, осколки) в объеме прибл. до 10%. Опцию можно использовать только для прессов FL200 и FS1010 и для материала с влажностью более 6%, не советуем эту опцию для горячего прессования в котором предлагаем самостоятельную грануляцию, см. ОПЦИЯ 2.75.

В стандартных решениях прессцехов не берется в расчет установка специального конвейера для затвердевания, но гранулы отведены от прессов обычными шнековыми конвейерами.

2.35.6/2.45.6 Интегрированный сепаратор фуза (только для прессов FS1010)

У прессов FS1010 может быть сепарация фузы решена с помощью интегрированного сепаратора, который отбирает крупнофракционный фуз. Ванна пресса в этом случае оборудована мешалкой, чтобы здесь не проходила седиментация тонкого фуза. Сетчатый сепаратор отделяет крупнофракционный фуз. В прессе дальше дополнен интегрированный насос масла для перекачивания в фильтрацию PS3.

Выбором этой ОПЦИИ предоставляется возможность перекачивать масло прямо из сборной ванны пресса FS1010, что позволяет инсталляцию пресса на пол без необходимости строить технологический ярус для прессов. Это решение тогда понижает расходы на строительное решение.

В данном случае центральный сепаратор не используется, затем данная ОПЦИЯ представляет выбор между центральным и интегрированным сепаратором и не повышает стоимость решения.

2.50 Набор специальных инструментов и приспособлений

Используется для техобслуживания и наладки соответствующей типовой серии прессов и экструдеров. Включаемые инструменты должны быть доступны для проведения гарантийного сервиса и наладки (достаточно всегда один набор для одного прессцеха и линии прессования). Для установки новых линий эту ОПЦИЮ обязательно выбрать и доставить.

2.52 Исполнение из нержавеющей стали – ванна пресса, трубопровод

При повышенных требованиях к дальнейшему пищевому использованию полученного масла мы рекомендуем эту ОПЦИЮ. Она включает ванну из нержавеющей стали, пресс и трубопроводы из материалов, используемых в пищевой промышленности.

2.55 Источник охлаждающей воды для вала маслопресса (для завершающих прессов FS1010 и FS4015)

Трением прессуемого материала на шнеках выделяется существенное количество тепла, которое выводится охлаждением в центре вала, чтобы избежать перегрева маслопресса. Эта ОПЦИЯ обеспечивает источник холодной воды для этих целей.

2.70 Увлажнение жмыха - впрыскивание

Эта ОПЦИЯ позволяет возместить частично испарившуюся воду и поддерживать влажность жмыха на необходимом уровне. В состав ОПЦИИ входит регулируемый дозирующий насос и система вбрызгивающих форсунок. В состав ОПЦИИ не входит измерение влажности. Влажность должна непрерывно измеряться „ручным“ влагомером (прибор не входит в ОПЦИЮ), и на основании измеренной влажности регулируется дозируемое количество воды путем установки частоты дозирования насоса посредством поставляемого преобразователя. Дозирование воды возможно настроить в перечени 0-8% весовой доли воды и жмыха.

Количество воды, которую возможно дозировать, ограничено максимальной способностью жмыха впитывать воду. Если слишком большое количество воды остаётся на поверхности жмыха, может привести к образованию плесени.

Объем определяется установкой дозирующего насоса из системы FIC в зависимости от желаемого процентной добавки и действующего количества обрабатываемого материала.

2.71 Дозирование добавок в впрыскивающую воду

Эта ОПЦИЯ позволяет дозирование других добавок в воду впрыскивающую на жмых. Например добавку смачивания для лучшего увлажнения жмыха или антимикробных веществ для дезинфекции и проливание срока годности и складирования жмыха. Водные растворы автоматически дозируются в сопла увлажнения. Объем определяется управлением объемного дозирующего насоса системой FIC в зависимости от желаемого процентной добавки и действующего количества обрабатываемого материала.

Эту опцию можно устанавливать многократно для дозирования разных добавок (например смачивание, антибактериальные добавки и т.д.).

2.75 Грануляция жмыха

ОПЦИЯ включает гранулятор, транспортер жмыха в гранулятор и транспортер для затвердевания гранул перед охладителем. Выход гранулятора аспирирован. Гранулятор устанавливается перед охладителем непосредственно за прессами, где еще увеличенная температура материала, что способствует эффективной грануляции. Гранулятор предназначен только для грануляции теплого жмыха сразу после прессования. Рекомендуем жмых по грануляции всегда охлаждать.

2.85 Охлаждение жмыха (или гранул)

Эта ОПЦИЯ включает транспортировку жмыха от сборного транспортера под прессами в охладитель (предполагается размещение охладителя на расстоянии до 10 м) и поставку противоточного охладителя и вытяжная системы вентиляции.

Эта ОПЦИЯ обеспечит охлаждение жмыха на температуру не более 20°C над температурой окружающей среды. ОПЦИЯ предназначена для использования в умеренном климате.

2.93 Комплект для переоборудования на сою

Эта ОПЦИЯ содержит комплект деталей для перенастройки технологии (первоначально рассчитанной на переработку рапса или подсолнечника) на переработку сои. ОПЦИЯ включает: Конвейер для обхода форпресса, замену двигателя экструдера на более мощный, детали для перестройки геометрии экструдера и сита ответствующих размеров для вибросепаратора очистки. Условием является приготовление технологии еще в процессе проектирования.

2.94 Набор изнашиваемых запчастей

Набор включает изнашиваемые запчасти для первого периода эксплуатации (приблизительно для первого года эксплуатации прессцеха). Срок изнашивания и их замена зависит от обрабатываемых семян и на эксплуатации оборудования.

Состоит в основном из последнего шнеки и втулки пресса, входной втулки пресса, набора втулок и рабочих шнеков экструдеров, клиновых ремней прессов и экструдеров.

2.95.1 Частотные преобразователи для главного привода прессов (только для прессов FL200 и FS4015)

(Пресса FS1010 оборудованы частотными преобразователями главного привода стандартно.)

Более подробное описание показано в TI FIC – см. приложение.

ОПЦИЯ предназначена для технологий с уровнем автоматизации CLEVER.

2.95.2 Частотные преобразователи для главного привода экструдеров

Технологии EP1, EP2 стандартно не оборудованны частотным управлением главного привода экструдеров; это решение возможно дополнить как ОПЦИЮ. Тем получите высшую уровень управления и защиты экструдеров. Для нормальной эксплуатации прессцеха эта ОПЦИЯ не является необходимой.

2.96 Основное оборудование лаборатории:

Эта ОПЦИЯ включает в себя лабораторные приборы, устройства и инструменты необходимые к успешному вводу технологии в эксплуатацию и наладку на требуемые параметры.

Оборудование включает:

1. БИК (NIR) анализатор, который служит для быстрого установления влажности и масличности жмыха. Также позволяет установить содержание волокна и сырого протеина в жмыхе
2. Лабораторная дробилка
3. Ручные весы для калибровки транспортеров
4. Ручной бесконтактный термометр
5. Набор малых средств и инструментов.

ОПЦИИ - все перечисленные опции поставляются с электропроводкой, необходимой для их функционирования, и с подключением к системе управления, контроля и визуализации (это не распространяется на стандартный вариант с прессами FL200). Цена ОПЦИЙ, перечисленных в ценовом предложении, действительна только в том случае, если они заказываются одновременно с заказом технологии PS2. Цена дополнительных поставок, как правило, значительно выше и должна быть рассчитана отдельно с учетом конкретных условий.

Рекомендуем Вам уделить выбору ОПЦИЙ и, соответственно, всей спецификации надлежащее внимание уже в начале подготовки Вашей бизнес-концепции. Пожалуйста, заполните и пришлите нам заполненную спецификацию в приложении № 7 (Спецификация для подготовки ценового предложения).

5. Параметры оборудования

В таблице в приложении № 1 Параметры приводятся основные параметры производительности, качества, энергоемкости и пространственных требований. Это ориентировочные значения для стандартных, проверенных на практике решений, и некоторые из них можно откорректировать в соответствии со специфическими требованиями конкретного инвестиционного проекта. Для достижения указанных параметров производительности и качества необходима обкатка технологии (несколько недель) и стабильная эксплуатация.

Решающими параметрами являются производительность технологии (количество перерабатываемых масличных семян за единицу времени) и количество полученного растительного масла. В формулировке и понимании этих параметров, особенно в практическом определении их значений, имеется целый ряд недоработок и различий. Поэтому эти параметры подробно описаны в документе „Получение растительных масел“.

5.1. Параметры масличных семян на входе

Для эффективного прессования необходимо уделить соответствующее внимание качеству масличных семян. Ниже указаны решающие параметры, которые оказывают влияние на процесс прессования.

Биологическая зрелость и бережность при сушке - эти параметры на практике очень сложно оценить, не существует единой методики их оценки. В любом случае необходимо избегать:

- семян обугленных (запах, темный цвет, твердые)
- атипичного светлого цвета – свидетельствует о недостаточной зрелости
- семян, покрытых плесенью, а также с признаками других заболеваний

- семян поврежденных – в соотв. с большинством стандартов **лимит содержания поврежденных семян составляет 2%** (у поврежденных семян происходит, кроме прочего, окисление масла в семени, что ухудшает качество масла)

Примеси — Для складирования и торговли с масличными семенами существуют границы в содержании примесей местными указаниями и нормами. Предельное содержание примесей — **макс. 2%**, и это также граница для входа в технологию. Но эти 2% примесей могут причинять проблемы с указанием срока годности, аварии технологий и снижение производительности. Поэтому особое внимание рекомендуем уделять **ОПЦИИ Очистка семян!**

ОПЦИЯ Очистка семян, в соответствии с этой технической информацией, не может заменить качественную послеуборочную очистку семян, но служит только как дополнительная очистка для охраны технологий, для увеличения срока годности и достижения лучших параметров прессования.

ОПЦИЯ Очистка семян позволяет в виде исключения обрабатывать слегка нестандартное сырье. Если не выбрана ОПЦИЯ Камнеотборник, необходимо гарантировать, что бы входное сырье не будет содержать твердые примеси (камни, куски бетона, песок...).

Влажность – для отжима влажность входящих семян очень важная и сильно влияет на параметры отжима и экструзии. Для большинства стандартных масличных семян определены (стандартизированы) влажности для хранения (смр.таблица А).

Для качественного отжима рекомендуем более низкий высший уровень влажности. Например для рапса только до 7% влажности. Высшая влажность способствует повышенной пластичность отжимаемого материала внутри пресса, плохой выход масла и увеличение выхода фуза. Экструдер в таком случае должен обогреть очень много воды (вода имеет очень высокую удельную теплоемкость). Этим снизится эффективность технологии.

Наоборот более низкая влажность (менее чем 5,5%) способствует перегрев пресса и тоже ухудшение параметров отжима.

Для отжима с экструзией очень важен стабильный уровень влажности. При колебании влажности и в рамках рекомендуемых данных по таблице А может происходить колебание параметров экструзии и возникает потребность повторной настройки экструдера.

Если будет влажность в жмыхе с первой степени очень низкая (меньше чем 8%), процесс экструзии становится нестабильный и выходящая экспанзия является недостаточно интенсивной.

Влажность хранения масличного рапса и подсолнечника $\approx 6 - 7\%$, и эта влажность переходит в жмых первой ступени, влажность которого обычно составляет более чем 8% и технология работает без проблем.

Температура подаваемых семян влияет на выход масла на первой ступени прессования, а также на температуру на входе экструдера. Экструдер можно настроить (с помощью выбранных вставок и механической наладки форсунки) на переработку семян с разной температурой. Колебания температуры поступающих семян означает непрерывное изменение установок. При температуре семян ниже 15°C, особенно в комбинации с высокой влажностью, тепла из предварительного пресса и экструдера не достаточно для правильного протекания экструзии при полной производительности, и выход масла на первой ступени был бы низким.

Там, где грозит падение температуры семян ниже 15°C или значительное колебание температуры,

(если семена привозятся на переработку из отдаленных складов, то при транспортировке зимой они могут даже промерзнуть) рекомендуем использовать ОПЦИЮ „Температурная стабилизация семян“.

Масличность (содержание масла в семенах) — это ключевой параметр для определения выхода масла, то есть сколько масла будет получено. В таблице А указаны значения стандартно встречающихся семян отдельных видов. С учетом этих параметров оптимизирована технология для данного вида. Если реальная масличность меньше, но находится в пределах эффективного отжима согласно таб. А, технология будет работать. Параметр «максимальный остаточный жир в жмыхе» будет сохранен, но выход масла будет ниже.

Если масличность будет выше, чем указанная средняя, то выход масла увеличится, но параметр «максимальный остаточный жир» (см. таб. Б) может немного ухудшиться (большое количество масла не успевает вытекать из пресса). Это ухудшение не должно превысить 0,2% повышения остаточного жира в жмыхе на каждый 1% содержания жира в семенах сверх средней границы, указанной в таб. А.

Таблица А – Параметры на входе

Масличные семена	Макс. влажность для хранения	Влажность средняя рекомендуемая	Диапазон влажности для эффективности отжима	Масличность средняя при средней влажности	Масличность - диапазон эффективного прессования
Масличный рапс	8 %	6,5 %	5,5 – 7 %	42 %	38 - 44 %
Подсолнечник	8 %	6,5 %	5,5 - 7 %	43 %	40 - 48 %
Соя	12 %	10 %	9 – 12%	19 %	17 - 22 %

Семена, масличность которых выходит за пределы эффективного прессования согласно этой таблице, также можно прессовать, но можно ожидать снижение производительности, ухудшения параметров, и возможных проблем с количеством фуза и стабильностью процесса.

5.2. Параметры на выходе прессования

Производительность технологии оценивается как количество семян, поступающих в технологию. В случае использования ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги производительность означает количество необрушенных семян.

При переработке подсолнечника показывается производительность технологии при использовании ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги. **В случае переработки необрушенного подсолнечника производительность технологии понижается на 10-15%.**

Если используется ОПЦИЯ Возвращение фильтрационного коржа (часть PS3), производительность технологии несколько снижается (в зависимости от количества фильтрационного коржа, который возвращается на повторное прессование, на практике снижается производительность не более чем на 8%).

Качество прессования по нашему опыту лучше всего характеризуется параметром **Остаточный жир в жмыхе** (процентное содержание жира в жмыхе) и мы традиционно указываем его в пересчете на влажность жмыха 10 %. Достижимые обычно значения указаны в таб. Б (при условии соблюдения параметров семян на входе, указанных выше).

Таблица Б – Параметры на выходе

Масличные семена	Остаточный жир в жмыхе при влажности 10 %	Остаточный жир в сухом веществе, %	Выход масла при средней масличности семян, %	Остаток масла в жмыхе, в % (масличность - выход)
Масличный рапс	7 - 9 %	7,78 - 10	37,66 – 36,28	4,34 – 5,72
Подсолнечник	7 - 9 %	7,78 - 10	38,74 - 37,39	4,26 – 5,61
Соя	6 – 8 %	6,67 – 8,89	13,93 – 12,07	5,07 – 6,93

Будем рады предложить Вам информацию, объясняющую вышеуказанные понятия. На практике часто встречается ошибочная оценка из-за замены параметров **Остаточный жир в жмыхе** (процентная доля масла от массы жмыха) и **Остаток масла в жмыхе** (расчетный показатель = масличность - выход, который на самом деле показывает количество масла в жмыхе, но не по отношению к массе жмыха, а к массе семян на входе!)

Для наглядности в приложении № 6 - Баланс материалов указаны все эти параметры.

6. Требования по обеспечению инсталляции и работы технологии

Для обеспечения необходимых условий для установки и работы технологии клиент должен предусмотреть выполнение указанных ниже условий. Приводимые параметры являются ориентировочными и их необходимо конкретизировать в ходе предпроектной разработки или подготовки проекта реализации технологии

6.1. Помещения для инсталляции

Для установки технологии прессования необходим утепленный объект, минимальные размеры которого указаны в табл. в приложении № 1 Параметры. Пространство для технологии должно совпадать с исходной документацией, пол должен быть ровным, твердым и достаточно тоннажным, сделан из водонепроницаемого и не пылевого материала.

В соответствии с исходной документацией, могут быть необходимы соответствующие приспособления (углубления в полу, проходы через стену и т.д.), при необходимости технологические ярусы, строительные меры для проведения монтажа, технического обслуживания и ремонта (прохождение и т.д.) При использовании мега прессов FS4015 требуется обеспечить подкрановые пути в пространстве над прессами.

Во время работы технологии необходимо обеспечить температуру в объекте выше 0°C .

Вне помещения для прессования как правило, необходимо намного большее пространство – для хранения семян, жмыха и масла. Большое значение имеет также логистика, т. е. способ доставки семян и отгрузки жмыха и растительного масла. Эту проблематику необходимо решать в рамках предпроектной разработки. Более подробная информация дана в материалах „Проект завода“

6.2. Энергия

Электроэнергия: технологическое оборудование использует сеть питания с напряжением 3 + PEN /3 + N + PE, AC 50Hz, 3 x 400 / 230 V. Подводимая мощность электроэнергии указана для каждой производительности оборудования в таб. в приложении № 1 - Параметры, где указана также предполагаемая синхронизация.

Пар - в случае использования ОПЦИИ **Температурная стабилизация семян (паром)** пар служит для нагрева семян в нагревателе и кондиционере.. Предполагаемый расход пара указан в пункте 6.4.. Давление подаваемого пара - 0,8-1,2 МПа.

6.3. Рабочие среды

Охлаждающая вода - служит для охлаждения главных валов маслопрессов и стабилизации их температуры. Предполагаемый расход охлаждающей воды указан в табл. в приложение № 1 Параметры. Если Вы выберете ОПЦИЮ Охлаждение прессов, холодная вода будет обеспечиваться в замкнутой цепи этим источником.

Вода - технология PS не требует. Для нужд санитарии заказчик обеспечит вывод насажденным краном- подключения шланга.

Для подключения ОПЦИИ (Увлажнение жмыха, дозирование воды в экструдеры, дополнение охладительного круга и т.д.) необходимо обеспечить подачу воды.

Работа PS2 Прессовочный цех не требует других рабочих сред.

6.4. Удельный расход на 1 т переработанных масличных семян

Вид	Единица измерения	Расход на 1 тонну семян в PS2 *	Для технологии
Электроэнергия (без ОПЦИЙ)	кВтч/1 т	91	2xFL200+FE500+FS1010 (при произв. 1т/ч)
		90	3xFL200++FE1000+FS1010 (при произв. 1,4т/ч)
		96	FS1010+FE1000+FS1010 (при произв. 3,6т/ч)
Пар 0,3 МПа для температурной стабилизации семян	кг/1 т	26	
Охлаждающая вода 15/35°C	л / 1т // кВтч	260 л // 6 кВтч **	

* ориентировочные данные для масличного рапса на входе , температура 20°C, влажность 6,5%

6.5. Лаборатория

Для хода технологии нужно делать измерения параметров в лабораторных условиях и по их результатам менять настройку технологии.

Что бы успешно провести ввод в эксплуатацию и обеспечить качественную наладку технологии, предлагаем основные прибору и оборудование совместно с поставкой технологии – см. **ОПЦИЮ Основное оборудование лаборатории.**

В качестве альтернативы можете использовать собственную или договорную лабораторию. Для ввода в эксплуатацию и настройку технологии необходимо обеспечить хотя следующие лабораторные тесты:

Прессование:

- Измерение влажности и масличности в входных семенах, жмыхе или шелухе-
Лучше всего аналитические приборы с коротким временем обработки результатов в течении 30 минут, а также возможность проверки результатов обычным методом экстракции и сушки в течении примерно 24 часов.

Для ОПЦИИ Обрушка:

- Содержание клетчатки в жмыхе - оценка в течении 24 часов.
- Содержание жира в шелухе – оценка в течении 24 часов.

Другие лабораторные тесты могут потребоваться заказчиками или регулирующими государственными органами. Эти требования могут превышать пределы вышеуказанных тестов и тогда необходимо действовать в соответствии с действующими законами, правилами и нормами или согласно заключенным договорам.

7. Работа и техобслуживание PS2

Технология PS2 разработана для непрерывного производственного процесса с автоматическим управлением и непрерывным контролем со стороны обслуживающего персонала. Технология требует испытательного периода и обкатки оборудования (см. ОТУ). Технология прессования и экструзии базируется на создании давления механическим трением о прессующий механизм (шнеки, пластины, камеры), поэтому необходимо принимать в расчет износ некоторых частей. Необходимо планировать регулярную чистку и минимум раз в полгода рекомендуем отставку оборудования и комплексную чистку технологии.

Для производства шнеков мы используем высококачественные материалы и технологии, но и с учетом этого нужно принимать в расчет замену изношенных шнеков и втулок прессов (а также метательных колес рушек, если они используются). Срок эксплуатации шнеков существенно зависит от перерабатываемого сырья и его чистоты (обращайте внимание на абразивную пыль и песок – рекомендуем ОПЦИЮ Очистка семян).

Рекомендуем ознакомиться со всеми полученными документами фирмы «Farmet», которые дополняют вышеизложенную информацию, в частности, со всеми приложениями, брошюрами „Проект завода“ и „Технология производства растительных масел“.

Благодарим Вас за проявленный интерес к нашей продукции!

Коллектив сотрудников фирмы «Farmet a.s.»

Приложения:

1. Параметры технологического оборудования
2. Диапазон поставки
3. Технологическая схема PS2
4. Схема диспозиции
5. Управление и визуализация FIC (отдельный файл в электронной форме)
6. Баланс материалов (отдельный файл в электронной форме)
7. Спецификация для подготовки ценового предложения (отдельный файл в электронной форме)
8. Общие торговые условия — ОТУ (отдельный файл в электронной форме)

Приложение № 1: Параметры EP2-х(FS1010+FE1000+FS1010)

Основное оборудование	Единицы измерения	EP2 - 1	EP2 - 2	EP2 - 3	EP2 - 4	EP2 - 5	EP2 - 6	EP2 - 7
Маслопрессы FS 1010 предварительный пресс	шт.	1	2	3	4	5	6	7
Экструдеры FE1000	шт.	1	2	3	4	5	6	7
Маслопрессы FS 1010 окончательный пресс	шт.	1	2	3	4	5	6	7
Требования по инсталляции PS2	Единицы измерения	EP2 - 1	EP2 - 2	EP2 - 3	EP2 - 4	EP2 - 5	EP2 - 6	EP2 - 7
- высота потолка миним.	м	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
- площадь	м ²	85	130	190	235	295	340	400
- установленная мощность (коэфф. 0,8) (без опции)	кВт	229	442	658	872	1100	1315	1527
- установленная мощность (без ОПЦИИ) для НЕОБРУШЕННОГО ПОДСОЛНЕЧНИКА.	кВт	249	482	718	952	1200	1433	1667
- охлаждающая вода 15/35°C	л/ч	470	940	1410	1880	2350	2820	3290
- обслуж. персонал на смену**	работн.**	1	1	2	2	3	3	3
- кол-во груз. автомобилей (без ОПЦИИ)	шт.	2	4	6	8	10	12	14
Шефмонтаж (без ОПЦИИ):неделя/работн.	недель/работн.	3/2	3/2	3/3	4/3	4/3	5/3	5/3
Срок поставки FCA	месяцев	4	5	6	6	7	7	8
Параметры технологии ***	Единицы измерения	EP2 - 1	EP2 - 2	EP2 - 3	EP2 - 4	EP2 - 5	EP2 - 6	EP2 - 7
Рапс 42% / 6,5%*	т/ч - т/сутки	1,8 – 43,2	3,6 – 86,4	5,4 – 129,6	7,2 – 172,8	9 – 216	10,8 – 259,2	12,6 – 302,4
- произв. по семенам	т/год	14 256	28 512	42 768	57 024	71 280	85 536	99 792
- произв. по маслу (выход масла - 36,28%)	т/ч - т/сутки т/год	0,65 – 15,7 5 170	1,31 – 31,3 10 340	1,96 – 47 15 509	2,61 – 62,7 20 679	3,26 – 78,3 25 849	3,92 – 94 31 019	4,57 – 109,7 36 188
- произв. по жмыху (остаточный жир - 9% / влажность10%)	т/ч - т/сутки т/год	1,15 – 27,5 9 086	2,29 – 55,1 18 172	3,44 – 82,6 27 259	4,59 – 110,1 36 345	5,74 – 137,7 45 431	6,88 – 165,2 54 517	8,03 – 192,7 63 604
Подсолнечник (входное сырье) 43% / 6,5%* при использовании ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги *	т/ч - т/сутки	1,8 – 43,2	3,6 – 86,4	5,4 – 129,6	7,2 – 172,8	9 – 216	10,8 – 259,2	12,6 – 302,4
- произв. по семенам ***	т/год	14 256	28 512	42 768	57 024	71 280	85 536	99 792
- произв. по маслу (выход масла - 38,05%)	т/ч - т/сутки т/год	0,68 – 16,4 5425	1,37 – 32,9 10850	2,05 – 49,3 16275	2,74 – 65,8 21700	3,42 – 82,2 27125	4,11 – 98,6 32550	4,79 – 115,1 37975
- произв. по жмыху (остаточный жир - 9% / влажность10%)	т/ч - т/сутки т/год	0,77 – 18,6 6137	1,55 – 37,2 12274	2,32 – 55,8 18411	3,10 – 74,4 24549	3,87 – 93 30686	4,65 – 111,6 36823	5,42 – 130,2 42960
Подсолнечник 43% / 6,5% без использования ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги *	т/ч - т/сутки	1,6 – 38,4	3,2 – 76,8	4,8 – 115,2	6,4 – 153,6	8 – 192	9,6 – 230,4	11,2 – 268,8
- произв. по семенам	т/год	12672	25344	38016	50688	63360	76032	88704
-произв. по маслу (выход масла – 37,39 %))	т/ч - т/сутки т/год	0,6 – 14,36 4737	1,2 – 28,7 9476	1,79 – 43,1 14214	2,39 – 57,4 18952	2,99 – 71,8 23690	3,6 – 86,1 28427	4,19 – 100,5 33165
-произв. по жмыху (остаточный жир 9% / влажность 10%)	т/ч - т/сутки т/год	1,0 – 23,94 7900	2,0 – 47,9 15801	2,99 – 71,8 23701	3,99 – 95,8 31602	4,99 – 119,7 39502	5,99 – 163,6 47403	6,98 – 167,6 55303
Соя 19% / 10%* (При использовании ОПЦИИ Комплект для переоб. на сою)	т/ч - т/сутки	1 – 24	2 – 48	3 – 72	4 – 96	5 - 120	6 – 144	7 – 168
- произв. по семенам	т/год	7 920	15 840	23 760	31 680	39 600	47 520	55 440
- произв. по маслу *** (выход масла - 12,55%)	т/ч - т/сутки т/год	0,13 – 3,1 1 033	0,26 – 6,3 2 066	0,39 – 9,4 3 099	0,52 – 12,5 4 132	0,65 – 15,7 5 165	0,78 – 18,8 6 198	0,91 – 21,9 7 231
- произв. по жмыху (остаточный жир - 9% / влажность10%)	т/ч - т/сутки т/год	0,87 – 20,9 6 887	1,74 – 41,7 13 774	2,61 – 62,6 20 661	3,48 – 83,5 27 548	4,35 – 104,3 34 435	5,22 – 125,2 41 322	6,09 – 146,1 48 209

Все данные только информативные. Параметры по производительности зависят от сорта и качества материала и от других условий. Производитель оставляет за собой право на изменения без предупреждения.

Данные о производительности, продукции масла и жмыха НЕ ВКЛЮЧАЮТ в себя потери при очистке.

Данные о производительности установлены без возвращения фильтрационного коржа – см. ОПЦИЯ в PS3 Фильтрация.

* Масличность/влажности перерабатываемых семян. Годовая мощность рассчитывается для 330 рабочих дней в год

** Количество трудящихся ориентировочное и зависимости от местных условий. Работник осуществляет надзор и отдельные работы, но в большинстве случаев служит и в других частях технологии PS1-Хранения семян, PS3 Фильтрация, PS4 Транспортные пути жмыха и склады жмыха. По соображениям безопасности рекомендуется присутствие по крайней мере двух работников на смену. Поэтому целесообразно построить общий пульт управления для всех технологий.

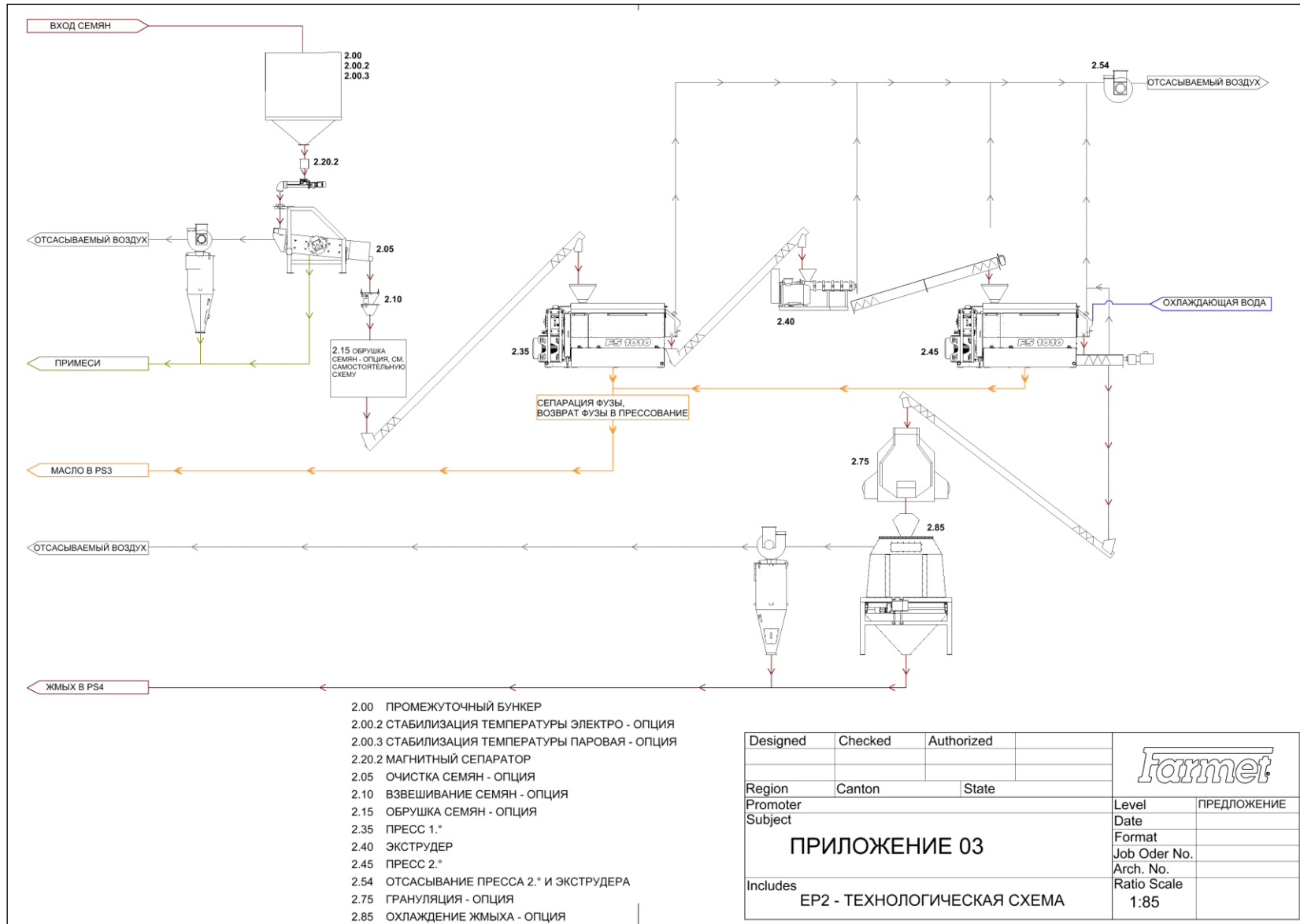
Для подсолнечника с использованием ОПЦИИ Обрушка и сепарация лузги продукция масла жмыха вычислена с учётом сепарации лузги 65% и количества жира в лузге 6%-

Приложение № 2: Диапазон поставки PS2

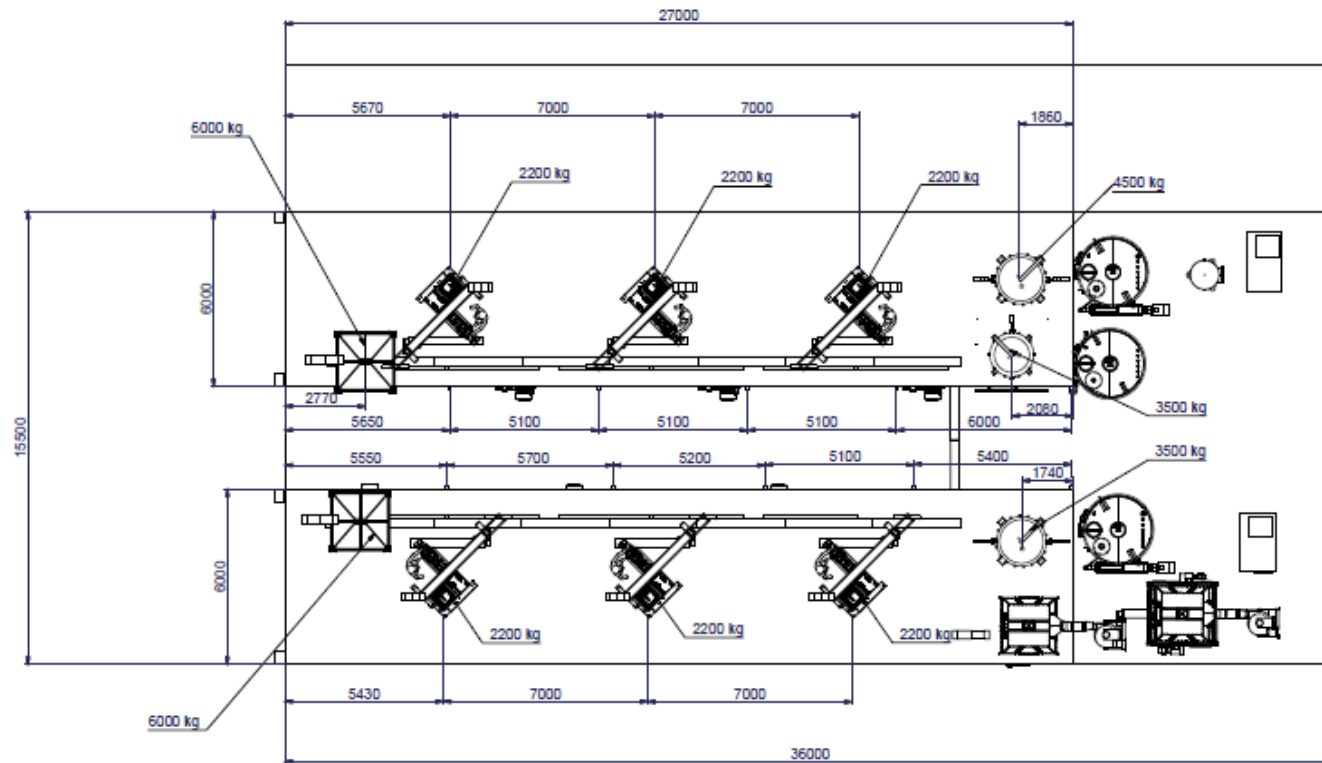
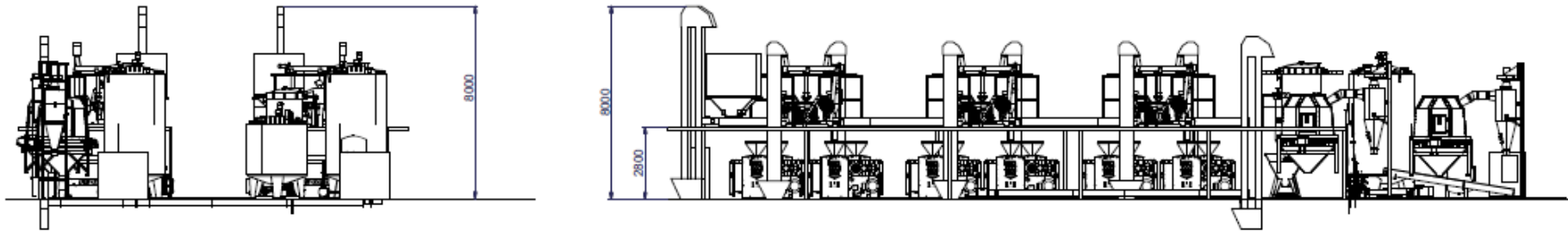
	Диапазон – состав поставки Farmet (без ОПЦИЙ)
Входное место сырья	<p>Масличные семена из PS1 – Входной промежуточного бункера масличных семян. Заполнение этого бункера обеспечит заказчик. Бункер необходимо непрерывно дозагружать.</p> <p>Фильтрационный корж из PS3 – этот транспортный путь не включен (есть в PS3) .</p>
Выходное место продукта	<p>Жмых: Выходной транспортер за завершающими прессами до расстояния 3 м от прессов, или транспортер длиной 3 м под охладителем жмыха, если заказана ОПЦИЯ Охлаждение жмыха. Дальнейший транспортный путь жмыха входит в состав PS4.</p> <p>Масло: В поставку входит насос масла из сепаратора и трубопровод масла до расстояния макс. 10 м от последнего пресса. Обычно этого достаточно для подсоединения к PS3 – Фильтрации.</p>
Точка подсоединения энергии	<p>Электроэнергия – заказчик обеспечит главный кабель подводки к зажимам в распредстанции, сеть 3+PEN/3+PE+N, AC 50Hz, 400/230V, компенсация холостого хода.</p> <p>Охлаждающая вода 15°C для охлаждения редукции и вала пресса (окончательный пресс). Заказчик подведет охлаждающую воду в помещение прессцеха.</p>
Место подсоединения сред	<p>Вода – для технологии PS 2 не требуется. Для нужд санитации заказчик обеспечит подвод в помещении монтажа технологии с краном – подсоединение шланга.</p> <p>Для подключения ОПЦИИ (Увлажнение жмыха, подача воды в экструдер, дополнение охлаждающей системы и т. д.)обеспечит заказчик привод воды в местах , которые указаны в проектовой документации.</p> <p>Горячая вода – не требуется</p>
Диапазон поставки воздухотехники	<p>Farmet решает только локальное отсасывание из мест испарения к вентиляторам.</p> <p>Вентиляторы размещены поближе прессам и экструдерам, не решен вывод из здания.</p> <p>Не включает в себя воздухотехнику здания.</p>
Диапазон поставки системы измерения и регуляции	<p>Farmet обеспечивает управление, измерения и регуляцию поставленной технологии PS2. Если остальные производственные секции поставляются вместе с PS2, обеспечено общее управление и визуализация.</p>
Диапазон поставки вспомогательных конструкций и технологических ярусов	<p>В состав входят все вспомогательные стальные конструкции для установки технологии PS2.</p> <p>Технологические ярусы не являются частью поставки, если технологией востребованы (напр. в решении с прессами FS4015, в решении центрального сепаратора или ярусными жаровнями).</p>

Размеры, параметры и свойства в граничных пунктах и их точное размещение будут уточнены в исходной документации для подготовки проекта.

Приложение № 3: Технологическая схема EP2-1(FS1010+FE1000+FS1010)



Приложение № 4а: Схема диспозиции, иллюстративное изображение EP2-6(FS1010+FE1000+FS1010)



Приложение № 4b: Схема диспозиции, иллюстративное изображение EP2-5(FS1010+FE1000+FS1010), вкл. фильтрацию

